

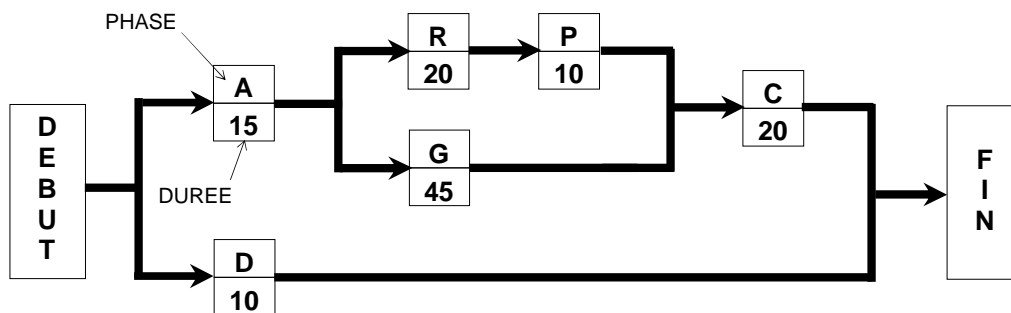
L'ordonnancement des phases (ou tâches) de la réalisation d'un objet technique

L'organisation appelée aussi **ordonnancement** des phases de production d'un objet technique doit faciliter sa réalisation.

Pour des productions comportant peu de façonnages ou peu d'assemblages, l'expérience des personnes travaillant en bureau des méthodes suffit à classer ces phases. Dans le cas de nombreux façonnages ou de nombreux assemblages, des méthodes permettent de rechercher (d'optimiser) l'ordre (l'antériorité) des phases. Le résultat de ce classement est souvent représenté graphiquement.

Exemple : On souhaite réaliser une tarte afin de la partager entre amis, les différentes tâches (phases) sont d'abord listées, leur durée est estimée. Enfin, les tâches qu'il est nécessaire d'avoir exécutées immédiatement avant pour pouvoir commencer la ou les suivante(s) sont répertoriées.

Tâches	Durée	Antécédent(s) direct(s)
P : élaborer la Pâte	10	R
R : Ramollir le beurre	20	A
G : faire la Garniture	45	A
C : Cuire	20	P , G
D : Dresser la table	10	aucun
A : Acheter les ingrédients	15	aucun



La planification

Le planning prévisionnel de production permet de visualiser le déroulement des phases dans le temps, son élaboration nécessite de prendre en compte l'antériorité des phases. Il permet de définir le temps total de production ainsi que le nombre d'opérateurs nécessaires pour respecter ce planning.

Dans le cas d'une production sérielle, il faut également tenir compte du nombre de produits à fabriquer, du délai de livraison, du niveau de qualité attendu des produits, du coût de production et des moyens de production.

Exemple : Dans l'exemple ci-dessous le planning de production permet de déterminer que le temps total de réalisation de la tarte est de 80 mn avec deux personnes. Le temps total est de 105 mn avec un seule personne.

Phases	mn	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
A		☉	☉														
R					☉	☉	☉	☉									
P									☉	☉							
G					☉	☉	☉	☉	☉	☉							
D		☉	☉														
C																	

☉ 2 personnes sont nécessaires pour respecter le planning de fabrication de la tarte

REFERENCES

Wikipedia

Dictionnaire

Projet de la démarche industriel (éd Foucher)

UN PEU D'HISTOIRE...

Le premier concept d'organisation de production a été développé par Henry L. Gantt (1861-1919), ingénieur américain, vers 1910. Ce concept sera représenté par un diagramme nommé le diagramme de Gantt.

