

Prénom : _____

Date : _____

ORTHOGRAPHE CM2
Préparation de dictée n°3



Une recherche	à travers	un journal (aux)
apprendre	un chercheur	encore
meilleur	obtenir	un résultat
chaque	un ordinateur	très
percer	une vie	une arme

• **Exercice 1** : Complète par **ou** ou **où**. → voir orth 4

Savez-vous ____ je peux le voir ? Je ne sais plus ____ je l'ai rencontré
Préférez-vous de la soupe ____ de la salade ? ____ il écrira, ____ il téléphonera mais il me dira ____ il est.
Par ____ passez-vous ? ____ vas-tu ?
____ veux-tu aller ? À Nice ____ à Cannes ? C'était un lapin ____ un lièvre.
____ est le rayon boucherie ? Elle savait ____ il fallait s'arrêter.
Préférez-vous le football ____ le rugby ? Je partirai ce soir ____ demain matin ?

• **Exercice 2** : Complète ces phrases avec **on**, **on n'** ou **ont**. → voir orth 5

____ arrivera jamais à l'heure ! ____ arrosera ces plantes tous les jours.
Les médecins ____ soigné les blessés. Ici, ____ occupait le temps à lire.
____ explique pas sa réaction. Mes camarades m'____ libéré.
____ utilisait plus ce vélo. ____ écoute tout le temps la maîtresse.
____ habite en France, mais ____ habite pas à Brest. ____ indique pas le bon chemin.

• **Exercice 3** : Dictées flashs.

➔ Dictée flash n°1: _____

➔ Dictée flash n°2: _____

➔ Dictée flash n°3: _____

• **Exercice 4** : Conjugue les verbes au présent de l'indicatif. → voir orth 8

▪ Quand la mer (**se retirer**) _____, certains bateaux (**se retrouver**) _____ sur le sable.
▪ Les sauteurs (**prendre**) _____ de l'élan, (**courir**) _____ et (**franchir**) _____ la barre avec succès.
▪ Tout le monde (**attendre**) _____ les chanteurs qui (**venir**) _____ samedi.
▪ Les jardiniers (**bêcher**) _____, (**ratisser**) _____, (**planter**) _____, lorsque le printemps (**arriver**) _____.