

THE UNFORGETTABLE FIRE (1984)

| PROMENADE | PROMENADE |
|---|--|
| <p>Earth sky sea and rain Is she coming back again Men of straw, snooker hall Words that build or destroy Dirt dry bone sand and stone Barbed-wire fence cut me down I'd like to be around In a spiral staircase To the higher ground</p> <p>And I, like a firework, explode Roman candle lightning lights up the sky</p> <p>In the cracked streets trampled underfoot Sidestep, sidewalk I see you stare into space Have I got closer now Behind the face</p> <p>Oh... tell me... Charity dance with me Turn me around tonight Up through spiral staircase To the higher ground</p> <p>Slide show seaside town Coca-Cola, football radio radio radio Radio, radio radio...</p> | <p>Terre, ciel, mer et pluie Reviendra-t-elle une fois encore, Epouvantail, salle de billard Des mots qui bâtissent ou détruisent, Boue, os sec, sable et pierre Une clôture barbelée qui me fauche J'aime traîner Dans un escalier à spirale Au point le plus haut</p> <p>Et moi, comme un pétard, j'explose Bougie romaine allume les lumières du ciel</p> <p>Dans les rues lézardées, piétinées Bas-côté, trottoir Je te vois regarder fixement l'espace Est-ce que je me rapproche Derrière le visage</p> <p>Oh... dis-moi... Charité danse avec moi Fais-moi tourner ce soir Tout en haut de la spirale de l'escalier Au point le plus haut</p> <p>Diaporama, ville balnéaire Coca-cola, football, radio, radio, radio Radio, radio, radio...</p> |