

**Stéphane LANGLOIS**

**Gendarmerie Nationale**

8 rue de la Caserne, Bat G

**44600 SAINT NAZAIRE**

Mail : [sc.langlois@aliceadsl.fr](mailto:sc.langlois@aliceadsl.fr)

tél : 06.75.03.26.36



## **LES JEUX MONDIAUX POLICIERS / POMPIERS / MILITAIRES**

### **ÉVOLUTION DES JEUX**

Les premiers Jeux olympiques de la police se sont déroulés à San Diego, en Californie, en 1967. À l'époque, le Lieutenant (Lt) Veon Nyhus du Service de police de San Diego cherchait un moyen de promouvoir la bonne forme physique et la camaraderie au sein des professionnels œuvrant dans le secteur du maintien de l'ordre. Nyhus a alors avancé l'idée d'organiser des Jeux olympiques pour les policiers. La pratique de l'activité physique et des sports a été promulguée comme un moyen de permettre aux policiers d'améliorer leur forme physique, de réduire le stress et d'accroître leurs aptitudes professionnelles. La première année, un total de 504 concurrents ont participé aux Jeux qui comprenaient seize épreuves sportives et qui se déroulaient sur deux jours. À partir de ce moment, l'idée de promouvoir des jeux olympiques pour la police de Californie a pris son envol et s'est propagée à travers les États-Unis. Aujourd'hui, les jeux attirent des milliers de policiers et de pompiers, comprennent un vaste programme sportif multisports et se tiennent partout aux États-Unis et à travers le monde.

### **DES JEUX OLYMPIQUES DE LA POLICE DE CALIFORNIE AUX CHAMPIONNATS AMÉRICAINS DES POLICIERS ET DES POMPIERS**

La dénomination des Jeux a changé plusieurs fois au fil des ans. De 1967 à 1989, les Jeux portaient l'appellation de « Jeux olympiques de la police de Californie ». En 1990, ils sont devenus les « Jeux d'été de la police de Californie ». Avec l'inclusion des pompiers en 2000, le nom a été modifié pour devenir les « Jeux des policiers et des pompiers de Californie ». En 2005, suite à la participation de plusieurs états de l'ouest des États-Unis, les jeux ont pris l'appellation de « Jeux des policiers et des pompiers des états de l'Ouest. » Finalement, en 2012, ils sont devenus les « Championnats des États-Unis des policiers et des pompiers ». Les Championnats des États-Unis des policiers et des pompiers permettent désormais la participation de pompiers et de professionnels qui œuvrent dans le secteur du maintien de l'ordre, actifs ou retraités, en provenance de presque tous les états et territoires américains. Aussi, depuis 1967, les championnats ont évolué considérablement sur le plan des disciplines sportives passant de 16 sports à plus de 60.

### **LES JEUX MONDIAUX DES POLICIERS ET POMPIERS VOIENT LE JOUR**

En 1983, considérant le succès fulgurant des jeux en Californie, l'idée a germé d'organiser des Jeux mondiaux pour les policiers et pompiers. L'idée s'est concrétisée en 1985 avec la tenue des Jeux à San Jose, en Californie. L'objectif des Jeux mondiaux des policiers et pompiers (JMPP) est d'offrir une variété de sports, des installations sportives de haut calibre, du personnel qualifié et des performances athlétiques analogues aux Championnats de Californie, mais à l'échelle internationale cette fois. Depuis leur mise en place, la taille et la portée des JMPP n'ont cessé de croître. Les Jeux ont connu une augmentation constante quant au nombre de participants et de pays représentés. Alors que la moyenne de fréquentation se situe autour de 9 000 participants, les JMPP qui se sont tenus à New York en 2011 détiennent le record de participation avec plus de 16 000 athlètes en provenance de 70 pays et inscrits dans 67 sports. Aux Jeux de 2013, près de 7 000 concurrents se sont rendus à Belfast, en Irlande du Nord. À Fairfax, en Virginie, les organisateurs comptent attirer plus de 10 000 participants pour les Jeux de 2015. Alors que les Jeux olympiques sont incontestablement le numéro un en termes de nombre d'athlètes présents suivis par les Jeux asiatiques, les JMPP sont au troisième rang des compétitions sportives internationales multidisciplinaires quant au nombre de participants.

## VILLES HÔTES PRÉCÉDENTES

Les Jeux mondiaux des policiers et pompiers ont pris une envergure internationale à partir de 1989.

Pour la première fois de leur histoire, les jeux ont été organisés à l'extérieur des États-Unis, soit à Vancouver, au Canada.

La Suède pour sa part, a été le premier pays européen à accueillir les Jeux en 1999.

Depuis 1985, les villes hôtes des Jeux sont :

- 1985 – San Jose, États-Unis
- 1987 – San Diego, États-Unis
- 1989 – Vancouver, Canada
- 1991 – Memphis, États-Unis
- 1993 – Colorado, États-Unis
- 1995 – Melbourne, Australie
- 1997 – Calgary, Canada
- 1999 – Stockholm, Suède
- 2001 – Indianapolis, États-Unis
- 2003 – Barcelone, Espagne
- 2005 – Québec, Canada
- 2007 – Adélaïde, Australie
- 2009 – Colombie-Britannique, Canada
- 2011 – New York, États-Unis
- 2013 – Belfast, Irlande
- 2015 – Fairfax, États-Unis
- **2017 – Los Angeles, États-Unis**

## MON PROJET ET MES OBJECTIFS

### LE PROJET

Je suis **atteint d'une spondylarthrite ankylosante depuis plus de 16 ans** et malgré un traitement médical lourd, **je continue à faire du vélo.**

Avec deux amis pompiers, nous avons constitué une équipe pour l'épreuve du **Triathlon relais des Jeux mondiaux** qui seront organisés à Los Angeles aux États-Unis en **2017.**

Ainsi, nous allons participer à une compétition internationale, en équipe, pour une bonne cause qui nous permettra d'allier sport et humanitaire.

**Nous représenterons la France**, mais je serai surtout le **porte-drapeau de malades** qui croient très sincèrement dans l'évolution de la médecine pour nous permettre de mieux vivre notre combat contre la maladie.

Le cyclisme est devenu, au-delà de ma passion depuis mon enfance, une nécessité vitale pour limiter l'ankylose de mes articulations.

Alors, pour continuer à avancer, j'ai besoin perpétuellement de me lancer des défis afin de garder une motivation et un moral si prépondérant dans toute forme de pathologie.

**Tous mes défis, n'ont qu'un seul but : permettre l'amélioration de la communication de notre maladie.**

Ces mondiaux aux États-Unis en 2017 seront une merveilleuse vitrine pour notre cause et c'est la raison pour laquelle, j'ai accepté avec beaucoup de ferveur d'être le cycliste de cette équipe de Triathlon.

Mes coéquipiers sont de véritables champions avec un esprit et une solidarité exemplaires.

Je vais non seulement pouvoir vivre un rêve éveillé, mais surtout, à travers ma participation,

**je vais pouvoir donner beaucoup d'espoir, d'émerveillement aux autres malades.**

C'est magique ... je me sens investi d'une mission toute particulière.

Mon projet : grâce à un travail d'équipe inaltérable, **je veux prouver que malgré la maladie, il est possible d'être performant, d'avoir des rêves et surtout de les réaliser le plus merveilleusement possible.**

### MON OBJECTIF :

Le cœur de nos métiers respectifs, pompiers et gendarmes, est le secours aux personnes en détresse.

Nous sommes des perfectionnistes.

En conséquence de quoi, lorsque nous rentrons dans un challenge, nous ne laissons pas de place à l'approximation. Nous rechercherons la performance maximale.

Nous allons vivre une formidable aventure en équipe et je souhaite donc :

**Sur le plan sportif**, constituer un trio ultra performant dans le but de décrocher une médaille du plus précieux des métaux.

**Sur le plan Humain**, partager et échanger des moments très forts avec mes coéquipiers, mes proches, nos supporters et nos partenaires.

**Sur le plan solidaire**, communiquer très activement afin de mieux faire connaître les spondylarthrites au grand public.

Mon objectif : **décrocher une médaille afin que les jeunes malades qui rentrent dans la maladie aient une vision positive de leur avenir.**

## MA MOTIVATION :

Depuis que j'ai été retenu dans cette équipe, j'ai pleinement conscience de la chance qui s'offre à moi de pouvoir décrocher une médaille mondiale.

Mes pensées sont donc perpétuellement axées sur ces mondiaux 2017 aux États-Unis où je veux absolument être dans une condition physique optimale.

**Ce challenge a alors ceci d'extraordinaire qu'il va m'inciter à me dépasser pour moi-même et pour les autres.**

C'est donc pour moi une nouvelle source de motivation qui va me permettre de continuer à avancer sans relâche dans mon propre combat contre la maladie.

En tant que sportif-malade, je vais vivre et faire vivre aux autres, une aventure humaine très enrichissante.

**Je tiens tout particulièrement à démontrer que grâce aux soutiens de tous ceux qui nous suivrons dans cette aventure, partenaires, familles, amis, coéquipiers, il est possible de réaliser ce genre de challenge, même avec un handicap physique.**


Ma motivation est par conséquent à la hauteur de l'objectif car ce challenge donne donc un sens supplémentaire à ma vie.

## FICHES DESCRIPTIVES de l'équipe / CV SPORTIF


- Le nageur :

|                                                                                                                                                           |                            |                                                                              |                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>NOM :</b> MATHIEU                                                                                                                                      | <b>PRENOM :</b> Christophe | <b>NELE :</b> 01/02/1969                                                     |  |
| <b>SPECIALITE :</b> TRIATHLON / NATATION                                                                                                                  |                            |                                                                              |                                                                                       |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Natation en club depuis l'âge de 11 ans</li> <li>- Hand Ball en club depuis l'âge de 8 ans</li> <li>-</li> </ul> |                            |                                                                              |                                                                                       |
| <b>PARTICIPATION :</b>                                                                                                                                    |                            | <b>PALMARES :</b>                                                            |                                                                                       |
| 1996 - CANADA - Edmonton                                                                                                                                  |                            | 2015 : Vainqueur Triathlon de La Baule                                       |                                                                                       |
| 2009 - CANADA - Vancouver                                                                                                                                 |                            | 2012 : AUSTRALIE - Sydney                                                    |                                                                                       |
| 2010 - COREE DU SUD - Daegu                                                                                                                               |                            | or : 100m brasse                                                             |                                                                                       |
| 2012 - AUSTRALIE - Sydney                                                                                                                                 |                            | argent : 200m 4 nage / relais 200m 4 nages / mixte relais 200m 4 nages homme |                                                                                       |
| 5 participations cross national pompiers                                                                                                                  |                            | Bronze : 200m nage libre/4x50m nage libre/4x100m 4 nages mixte               |                                                                                       |
| 3 e au championnat France duathlon pompiers                                                                                                               |                            | 2010 : COREE DU SUD - Daegu                                                  |                                                                                       |
| 4e au chpt de France triathlon pompiers                                                                                                                   |                            | or 4x50m 4 nages                                                             |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | argent sur 4x50m 4 nages mixte / 4 x50m nages libre/50-100-200m nage libre   |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | bronze : 100m brasse                                                         |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | 2009 : CANADA - Vancouver                                                    |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | or 4x100m 4 nages                                                            |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | bronze 4x100m nage libre                                                     |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | 1996 : CANADA - Edmonton                                                     |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | or 1500m nage libre/                                                         |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | argent 4x100m nages libre /                                                  |                                                                                       |
|                                                                                                                                                           |                            | bronze 4x50m nage libre / 4x50m 4 nages / relais triathlon                   |                                                                                       |

- Le cycliste :

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>NOM</b> : LANGLOIS                                                                                                                                                                                                                                                                            | <b>PRENOM</b> : Stéphane | <b>NE LE</b> : 19/08/1968                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| <b>SPECIALITE</b> : TRIATHLON / CYCLISME                                                                                                                                                                                                                                                         |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                     |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Je pratique le cyclisme depuis l'âge de 12 ans.</li> <li>- Depuis 2000, je suis atteint d'une spondylarthrite ankylosante. Malgré un traitement médical lourd, je continue à faire du vélo ...</li> <li>- Courir pour de bonnes causes .....</li> </ul> |                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                     |
| <b>PARTICIPATION</b> :                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          | <b>PALMARES</b> :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                     |
| Une quarantaine de victoires FFC<br>2015 : 1er en duo des 12 heures de Flavignac.                                                                                                                                                                                                                |                          | Vice-champion des Pays de la Loire FFC,<br>Vice-champion de la Sarthe FFC,<br>Vice-champion du Grand Ouest cycliste de la Gendarmerie<br>2 fois médaillé de bronze du championnat Grand Ouest cycliste de la Gendarmerie<br>8ème d'un championnat de France Cycliste de la Gendarmerie<br>9ème d'un championnat de France Cycliste de la Gendarmerie |                                                                                     |

- Le coureur à pied :

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>NOM</b> : DODAIN                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>PRENOM</b> : Sébastien | <b>NE LE</b> : 02/07/1977                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| <b>SPECIALITE</b> : TRIATHLON / COURSE A PIEDS                                                                                                                                                                                                                                                         |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                       |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Je pratique l'athlétisme en club depuis l'âge de 6ans.</li> <li>- références 100m 10"90 / 400m 49"90 / semi-marathon 1h24'</li> <li>- Je pratique le football en club depuis l'âge de 22 ans</li> <li>- Faire du sport pour de bonnes causes .....</li> </ul> |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                       |
| <b>PARTICIPATION</b> :                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                           | <b>PALMARES</b> :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                       |
| 2015 - USA - Fairfax<br>-Championnat France Amateur de Foot<br>-Championnat France FSGT & FFA Athlé<br>-3 participations à la finale nationale Pompier (100m)                                                                                                                                          |                           | 2015 : 5 <sup>ème</sup> des mondiaux de football à Fairfax aux USA<br>1996 : Aux championnats France d' Athlétisme<br>- médaille d'argent (400m)<br>1995 : Aux championnats France d' Athlétisme<br>- médaille d'or (4x100m)<br>- médaille d'argent (400m)<br>- médaille de Bronze (4x400m)<br>2 titres de champion régional Athlétisme<br>1994 : Aux championnats France d' Athlétisme<br>- Médaille d'or (4x400m & 4x100m)<br>- Médaille de Bronze (400m)<br>1991 : 1 titre de champion régional Athlétisme |                                                                                       |

## POURQUOI ÊTRE PARTENAIRE DANS CETTE AVENTURE

Depuis toujours, les gendarmes et les pompiers considèrent le sport comme partie intégrante de leurs métiers. Ainsi, pour nous, participer aux jeux mondiaux constitue un magnifique challenge, une aventure sportive et humaine internationale.

**Nos partenaires pourront :**

**1 - Partager avec nous une grande aventure qui permettra d'aider et soutenir la communication en faveur de la lutte contre les spondylarthrites**

**2 - Être le relais d'un événement de renommée internationale.**

Les JMPP – Los Angeles 2017 offrent aux commanditaires et aux partenaires une occasion unique de se distinguer auprès d'une clientèle diversifiée réunie par la passion du sport pendant 10 jours.

Plus de 10 000 athlètes venus de 70 pays, 15 000 accompagnateurs, 100 000 spectateurs du grand public et 4 000 bénévoles composent le portrait des participants aux JMPP – Los Angeles 2017.

**3 - Bénéficier d'une image qui touche un très large public.**

Une visibilité exceptionnelle partout en ville et à l'extérieur !

A cela s'ajoute **les retombées médiatiques** : presse écrite, presse spécialisée et audiovisuelle, les médias TV nationaux et internationaux et les supports sponsors (équipements, T-Shirt, maillots ....)

**4 - Contribuer à un événement unique et rassembleur.**

Pour l'organisation de ces Jeux, Los Angeles a uni les forces vives du milieu municipal, communautaire, du tourisme, du sport et des affaires pour présenter un dossier gagnant. Animés par un enthousiasme et un engagement sans faille, les organisateurs des JMPP – Los Angeles 2017 peuvent compter sur le soutien de leurs partenaires de la première heure convaincus de la réussite de cet événement unique.

Un événement unique qui saura non seulement créer un engouement au sein de la population, mais qui laissera aux organismes communautaires montréalais un legs d'importance.

**5 - Bénéficier d'une promotion finement orchestrée jusqu'en 2017**

Les JMPP – Los Angeles 2017 jouissent d'une solide réputation au sein de la communauté internationale des policiers et des pompiers. Profitant du rayonnement de Los Angeles comme **destination touristique de premier plan à l'échelle internationale**, les JMPP – Los Angeles 2017 feront l'objet d'**activités de promotion et de visibilité significatives aux États-Unis et à l'étranger.**

Une campagne de promotion à multiples volets est également prévue à Los Angeles visant à créer un engouement auprès de la population locale et assurer la présence du grand public comme spectateurs et bénévoles.

**Mais**, cette manifestation engendre des coûts de transports, d'hébergement, d'équipement et de frais de vie (détaillés en annexe), il est donc important pour moi d'**établir un partenariat solide avec les structures locales et/ou nationales partageant mes valeurs.**

Je souhaite obtenir de bons résultats, donner le maximum afin de **représenter au mieux mes partenaires et la commune de Saint Nazaire** mais tout cela ne peut se faire sans moyens et **je sollicite donc votre participation.**

## BUDGET

### Transport :

- |                                                                                          |            |
|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| - Vol sec aller/retour Paris-Los Angeles :                                               | 1200 euros |
| - Location d'un véhicule sur place (tourisme gamme moyenne)<br>60 euros/jour x 10 soit : | 600 euros  |

### Hébergement :

- |                                                                                         |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| - Sur la base d'une chambre double en hôtel de moyenne gamme :<br>120 euros/nuit soit : | 1200 euros |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------|

### Frais de vie (carburant, repas..) :

- |                                            |           |
|--------------------------------------------|-----------|
| - Sur la base de 50 euros/jour x 10 soit : | 500 euros |
|--------------------------------------------|-----------|

### Matériel cycliste :

#### Tenue :

- |                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| - Combinaison pour Triathlon-relais : | 80 euros  |
| - Combinaison pour CLM :              | 80 euros  |
| - Combinaison pour course sur route : | 80 euros  |
| - Combinaison pour critérium :        | 80 euros  |
| - Combinaison pour CLM en côte :      | 80 euros  |
| - Casque chrono :                     | 170 euros |
| - Lunette :                           | 150 euros |
| - Chaussures Triathlon :              | 150 euros |

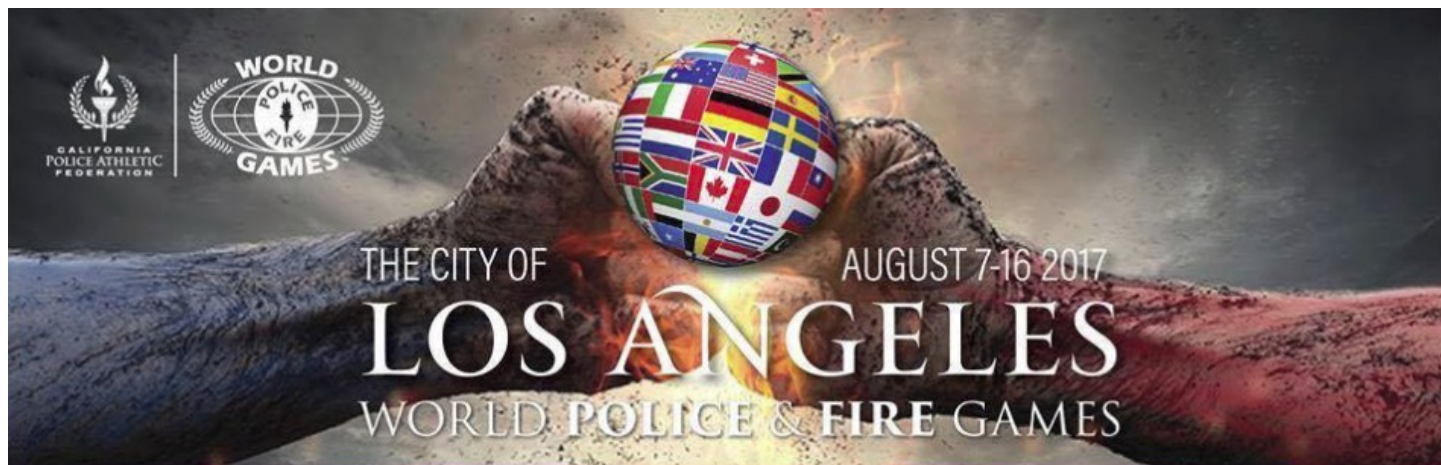
#### Vélo :

- |                                  |            |
|----------------------------------|------------|
| - Valise rigide transport vélo : | 380 euros  |
| - Roue arrière chrono :          | 1000 euros |

- |                              |           |
|------------------------------|-----------|
| <u>Frais d'inscription :</u> | 200 euros |
|------------------------------|-----------|

**SOIT UN COUT TOTAL DE : 5950 euros**





Si vous avez envie de participer, à votre manière, à mon épreuve du Triathlon-relais des Jeux-Mondiaux Policiers-Pompiers qui se dérouleront du 7 au 16 août 2017 à Los Angeles, vous pouvez le faire à travers vos dons (66 % de la somme versée sera déductible de vos impôts).

Exemples :

100 euros de don – 66% de déduction d'impôt = 34 euros de coût de revient.

50 euros de don – 66% de réduction d'impôt = 17 euros de coût de revient.

En participant à ce projet, vous devenez acteur de cette merveilleuse aventure sportive et humaine.

Je vous remercie pour l'intérêt que vous porterez à mon projet.

---

## «Participation Jeux Mondiaux Los Angeles 2017 »

Nom : ..... Prénom : .....

Société : .....

Adresse .....

Code postal : ..... Ville : .....

E-mail : .....

- Don pour la participation aux Jeux Mondiaux Los Angeles 2017 : ..... €

**Les dons donnent droit à délivrance d'un reçu fiscal déductible des impôts.**

**(66% du don déductible de vos impôts)**

- Le règlement doit être établi à l'ordre de l'Amicale des Sapeurs Pompiers de LA BAULE - GUERANDE (jeux-mondiaux Los Angeles 2017)

et envoyé à l'adresse suivante :

**Stéphane LANGLOIS**, Gendarmerie, 8 rue de la Caserne, Bat G, 44600 SAINT NAZAIRE

Date :

Signature :

(Logo partenaire)

## Convention de partenariat

Entre :

.... identification précise du partenaire ....

Ci-après dénommée «.....»,

Et

**l'Adjudant Stéphane LANGLOIS,  
domicilié 8 rue de la Caserne, Bât. G 44600 Saint Nazaire,  
représentant la Gendarmerie Nationale de Saint Nazaire**

Ci-après dénommée « **Le Cycliste**»,

Ci-après dénommés collectivement « les partenaires » ou « les parties »

Il est arrêté et convenu ce qui suit :

### **Article 1 : Objet de la convention**

---

Les Jeux mondiaux des Policiers et des Pompiers auront lieu à LOS ANGELES du 7 au 16 août 2017.

Atteint d'une spondylarthrite ankylosante depuis plus de 16 ans et malgré un traitement médical lourd, l'Adjudant Stéphane LANGLOIS continue à faire du vélo.

Avec deux amis pompiers, il a constitué une équipe pour l'épreuve du Triathlon relais des Jeux mondiaux, souhaitant participer ainsi à une compétition internationale qui allie sport et humanitaire. Au travers de sa participation, il veut démontrer que - malgré la maladie - il est possible d'être performant, d'avoir des rêves et de pouvoir les réaliser.

..... « ... le partenaire .... » ..... se propose de soutenir « **le Cycliste** » en participant financièrement.

## **Article 2: Engagements réciproques**

---

La convention repose sur le respect, par les deux contractants, des engagements réciproques figurant ci-dessous.

« ... le partenaire .... » s'engage à :

- Accorder au « **Cycliste** » une subvention de ....montant en chiffre.... Euros (..... montant en lettre euros) qui lui sera versée à la signature de la présente convention.

«Le Cycliste » s'engage aux contreparties et visibilité comme suit :

- Favoriser la promotion de « ... le partenaire .... » en qualité de « mécène » :
  - En insérant le logo de « ... le partenaire .... » sur tout communiqué ou information ou publicité concernant le soutien financier de « ... le partenaire .... » ;
  - En faisant parvenir des photos ou revues de presse concernant la participation de l'équipe du Triathlon relais des Jeux mondiaux à LOS ANGELES ;
  - En autorisant « ... le partenaire .... » à communiquer sur cette convention de partenariat.

## **Article 3: Modalité de versement**

---

La présente contribution financière (voir article 2) de « ... le partenaire .... » sera versée au « **Cycliste** » dès signature de la présente convention par les deux parties.

Le versement sera effectué par virement bancaire.

## **Article 4: Suivi des relations partenariales**

---

Dans le cadre de ce partenariat, les parties s'engagent à faire un point régulier sur la mise en œuvre des actions définies à l'article 2.

## **Article 5: Mise en œuvre et Durée**

---

La présente convention prend effet dès sa signature par les parties pour la durée de l'événement.

## **Article 6 – Intuitu personae et incessibilité du contrat**

---

La présente convention est incessible, à titre gratuit ou onéreux, en raison de son caractère *intuitu personae*.

#### **Article 7 : Résiliation**

---

Le partenariat est résilié de plein droit en cas de violation ou inexécution par l'un des partenaires des obligations prévues à la présente convention, 15 jours après réception de la mise en demeure de l'autre partenaire par lettre recommandée avec accusé de réception restée infructueuse.

#### **Article 8 : Droit applicable – attribution de juridiction**

---

La présente convention est régie par la loi française.  
Pour la solution de tous litiges susceptibles d'intervenir dans l'exécution et/ou l'interprétation des présentes et n'ayant pas pu trouver de solution à l'amiable, les tribunaux du ressort des parties seront seuls compétents.

#### **Article 9 : Election de domicile**

---

Les partenaires déclarent faire élection de domicile ainsi qu'indiqué en tête des présentes.

Fait à ....., le ..... 2017

En deux exemplaires originaux dont un est remis à chaque partenaire

Pour le « Cycliste »  
Monsieur **Stéphane LANGLOIS**

Pour « ... le partenaire .... »