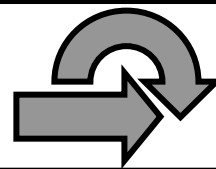


Nom :
Prénom :
Classe :

Exercice

Transformation de mouvement



DOSSIER TECHNIQUE

1. PRESENTATION :

SUCLO-X FACE est une entreprise spécialisée dans la production de cartonnages pour le conditionnement de fruits et légumes.

Elle met en forme les cartons de ses clients (coopératives agricoles), conçoit et fabrique ses propres machines de production et de mise en forme des cartons.



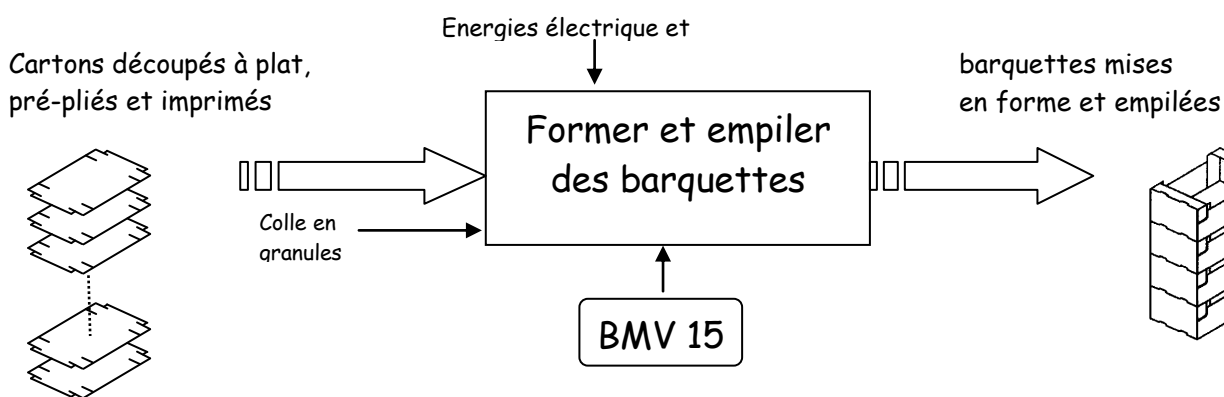
2. PRESENTATION DU SYSTEME :

Le système servant de support à cette étude est la BMV 15, "barquetteuse" pouvant former jusqu'à 2000 cartons à l'heure (selon format et qualité du carton).

Un opérateur (conducteur de machine) alimente la machine en cartons à plats, prédécoupés. Après mise en forme, les barquettes sont empilées.



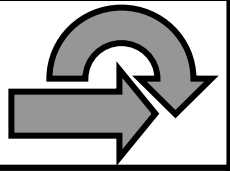
Fonction globale du système



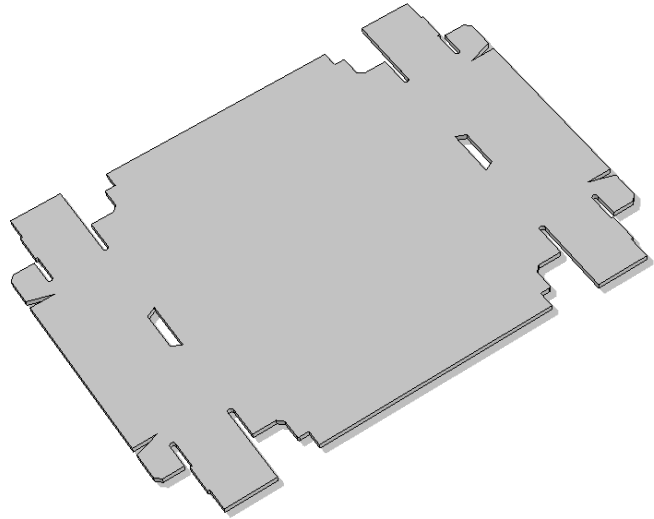
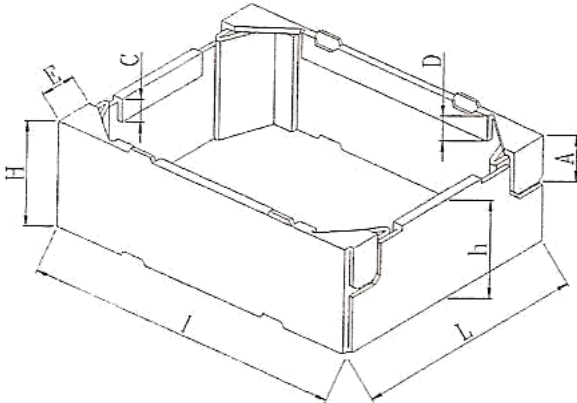
Nom :
Prénom :
Classe :

Exercice

Transformation de mouvement

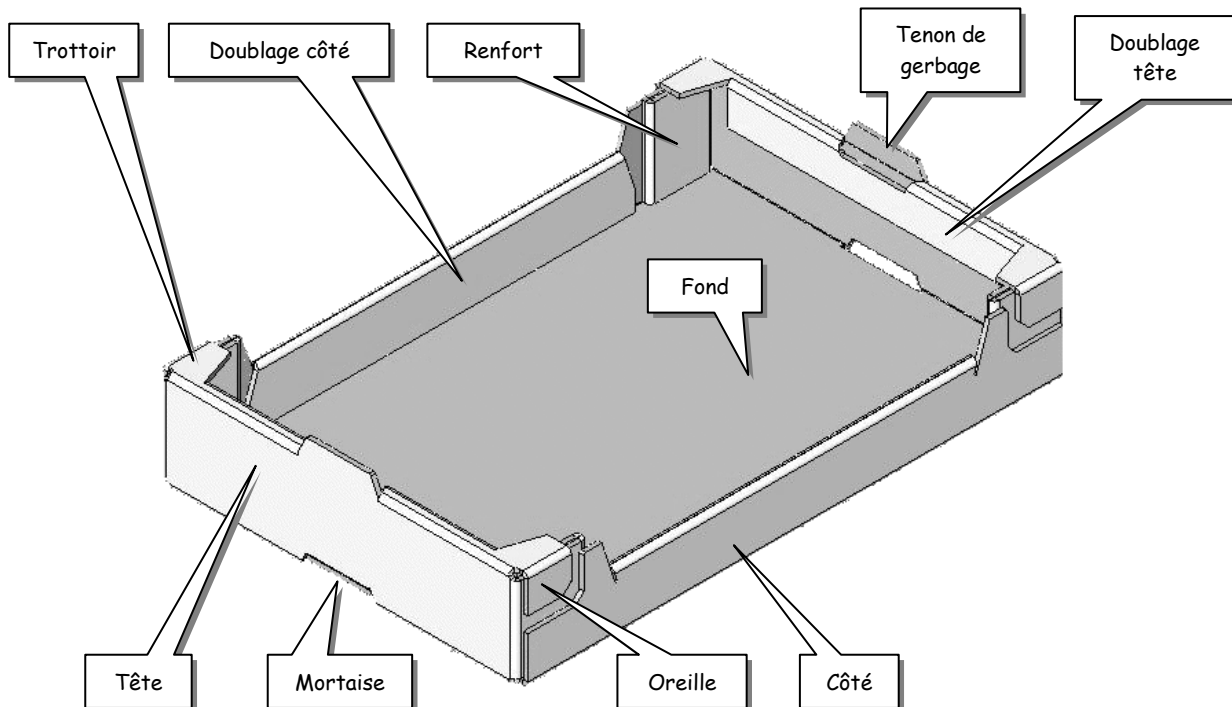


Caractéristiques des barquettes et vocabulaire utilisé



Découpe à plat

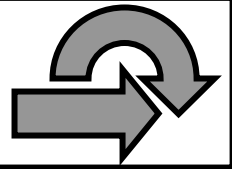
	Max	Min
L	600	390
L	600	190
H	250	65
h	125	50
A	140	30
C	90	25
D	125	30
E	70	30
Coupe maxi : 950		



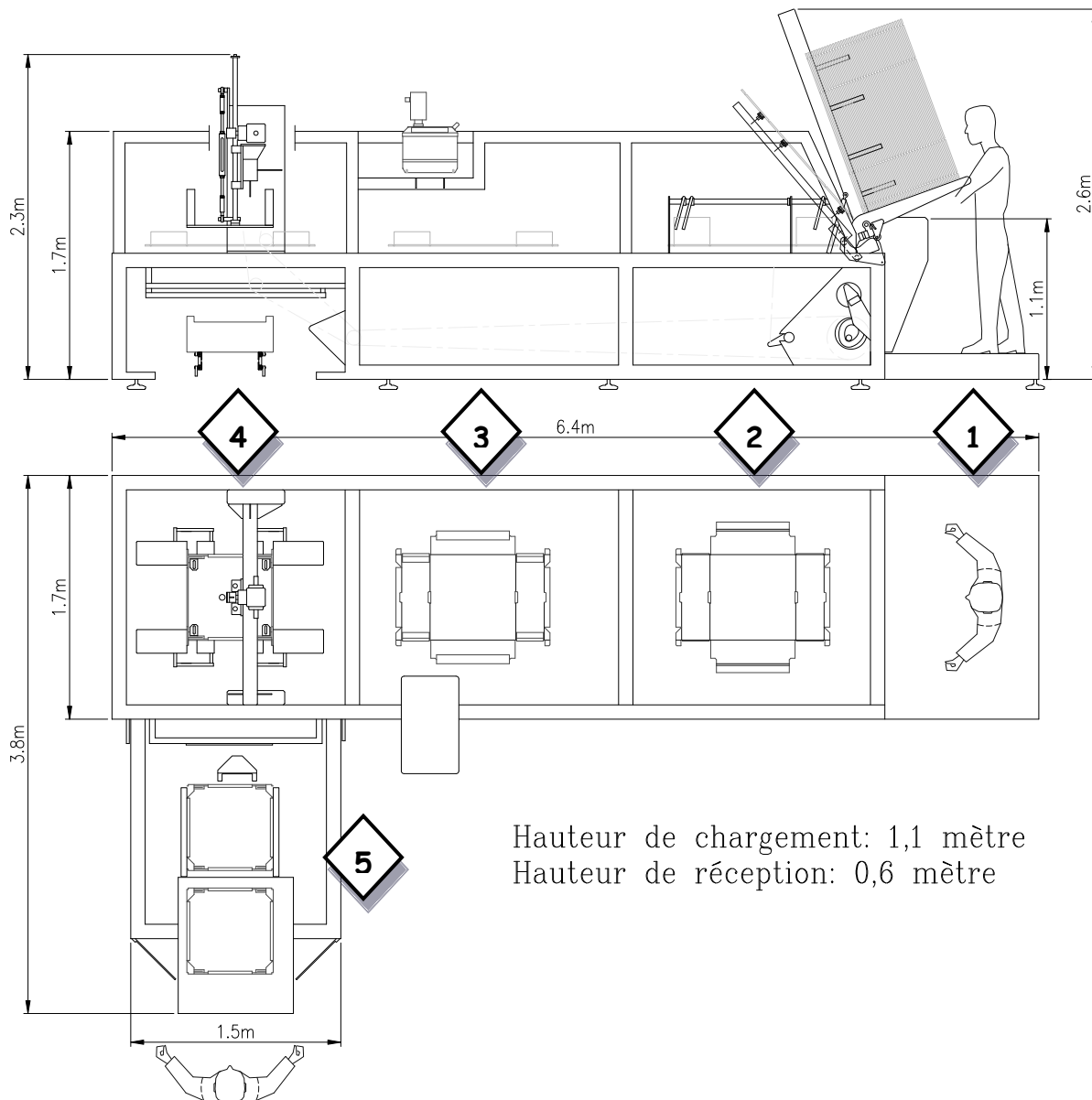
Nom :
Prénom :
Classe :

Exercice

Transformation de mouvement



3. REPARTITION DES POSTES :



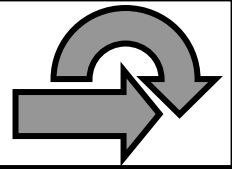
Hauteur de chargement: 1,1 mètre
Hauteur de réception: 0,6 mètre

- 1** **MAGASIN** : stock de cartons à plat pré-découpés
- 2** **MARGEUR** : alimentation du système en cartons et pré-formage
- 3** **TABLE** : encollage et collage renforts
- 4** **CAVITE** : formage final du carton pour obtenir la barquette
- 5** **EMPILEUR** : évacuation des barquettes formées et empilage

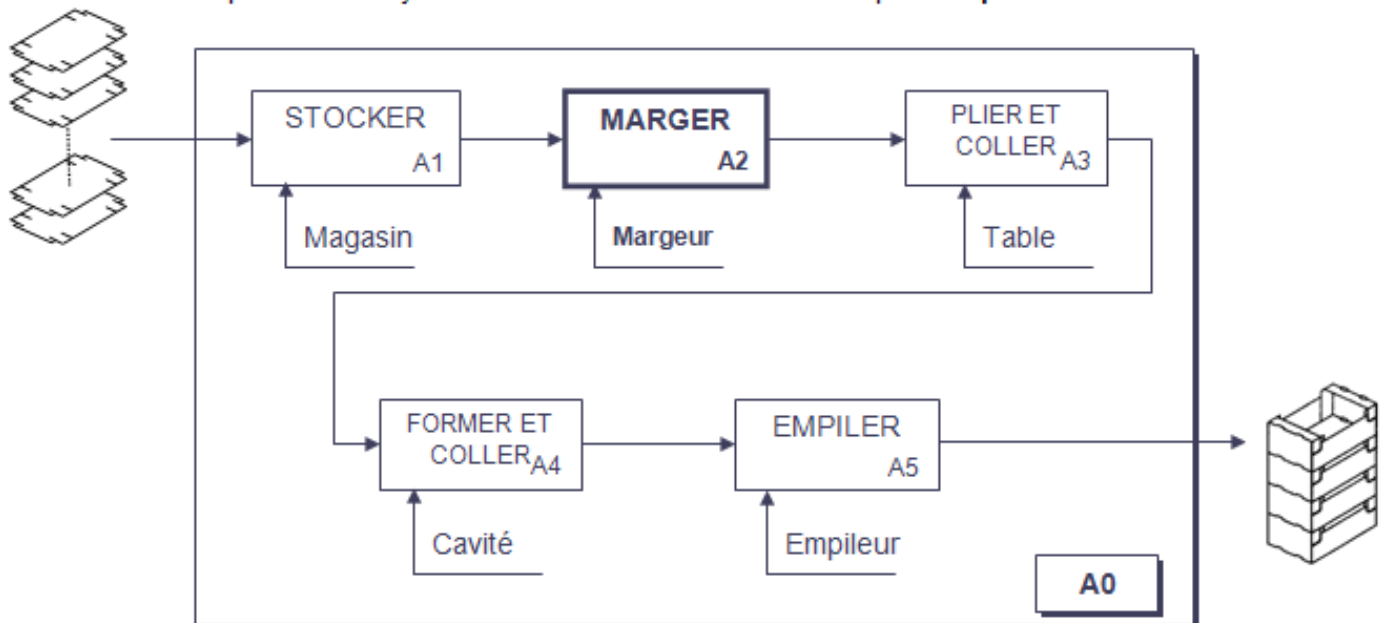
Nom :
Prénom :
Classe :

Exercice

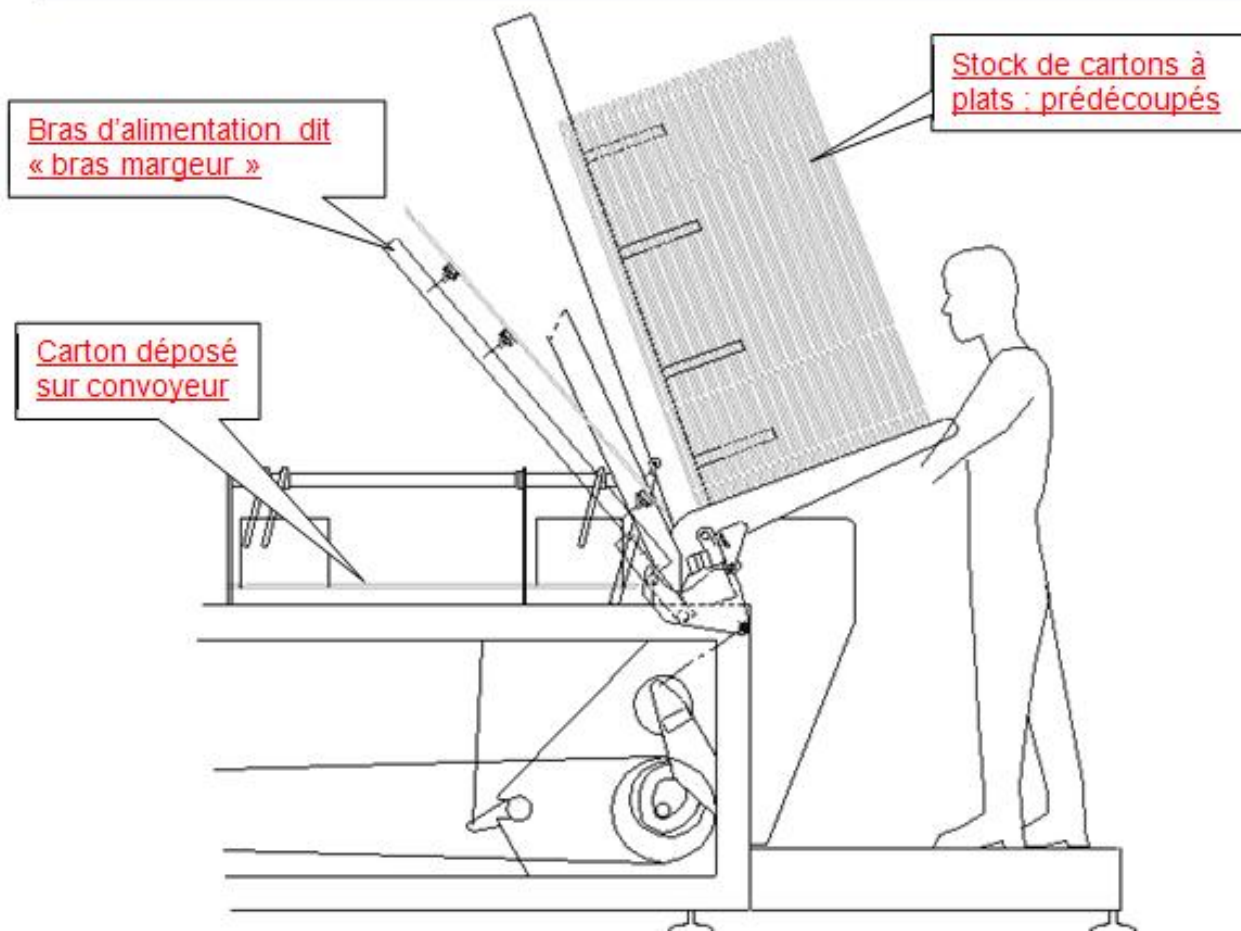
Transformation de mouvement



L'étude porte sur le système d'alimentation en cartons à plat : le **poste MARGEUR**.



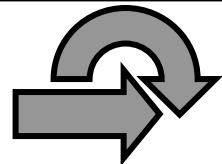
MARGER = action d'alimenter le système en carton à plat tout en rabattant les renforts.



Nom :
Prénom :
Classe :

Exercice

Transformation de mouvement



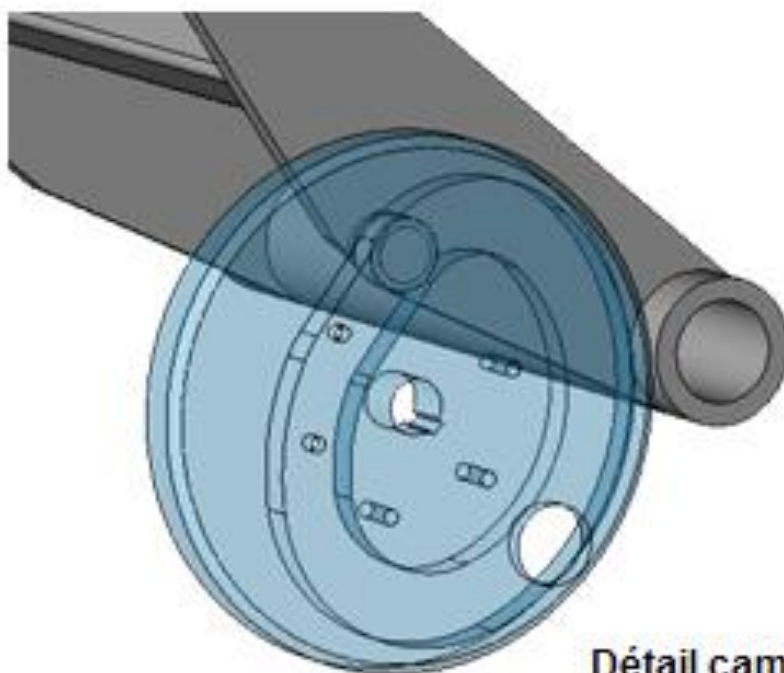
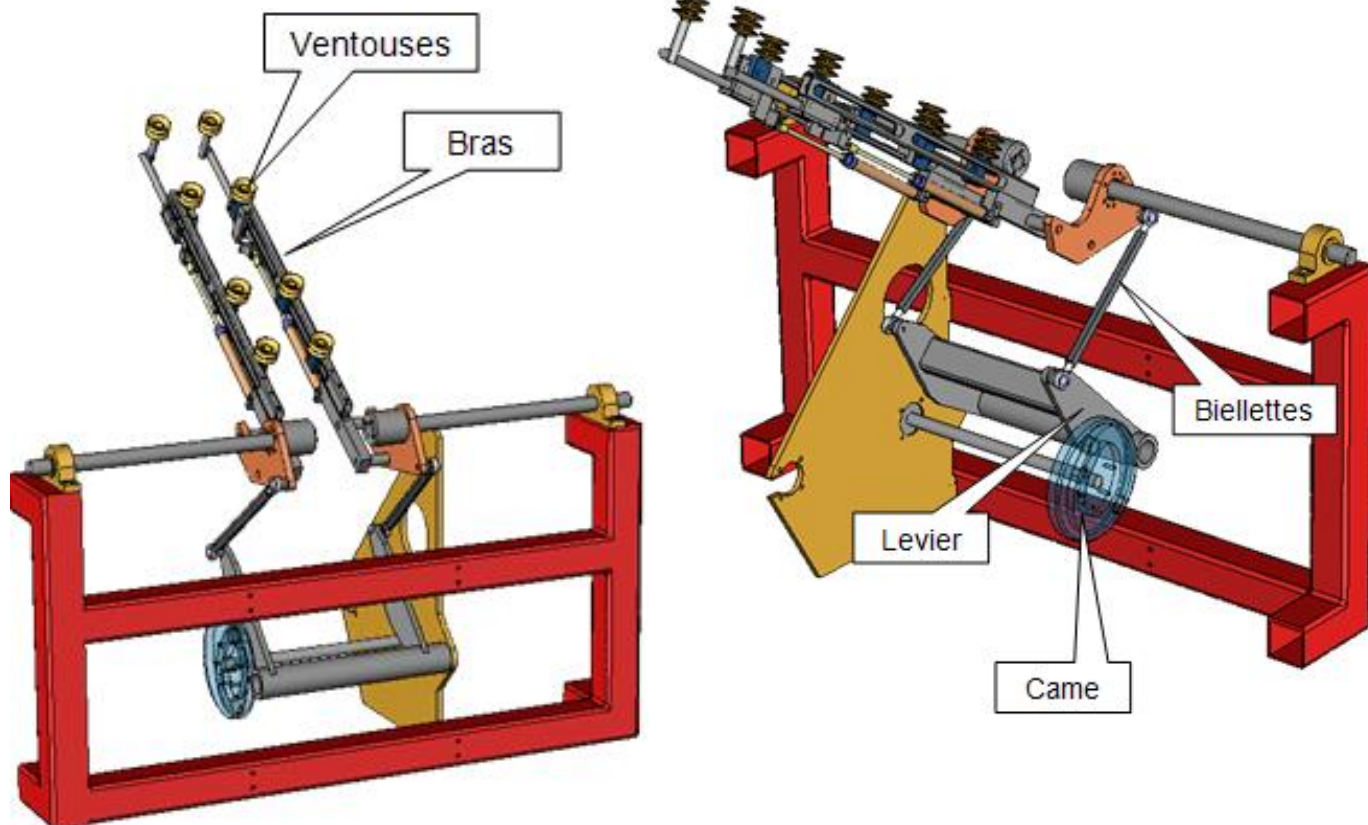
4. FONCTIONNEMENT DU POSTE MARGEUR :

La particularité des machines fabriquées par SUCLO-X FACE tient au fait qu'un seul moto-variateur est utilisé pour fournir l'énergie mécanique dont le système a besoin.

La synchronisation des différents postes est obtenue par plusieurs chaînes cinématiques constituées de renvois d'angles, chaînes à rouleaux et cames.

Le poste margeur est constitué essentiellement d'un "bras margeur" qui, muni de ventouses et animé d'un mouvement de rotation, prend un carton et vient le déposer sur le convoyeur.

Le mouvement de rotation du bras est obtenu par un système de transformation de mouvement à came associé à 2 biellettes de commande des bras.



Détail came