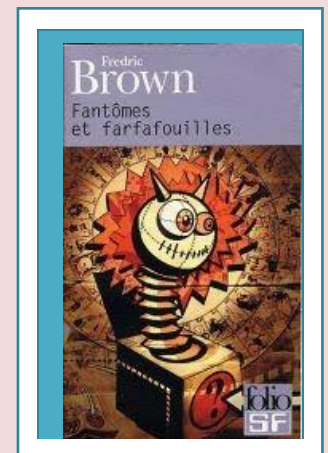
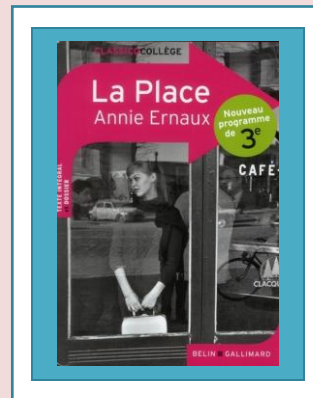
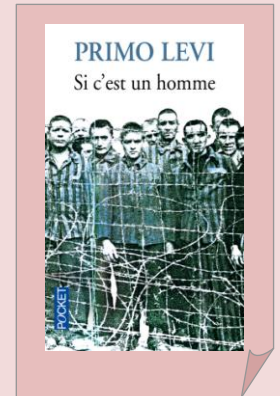
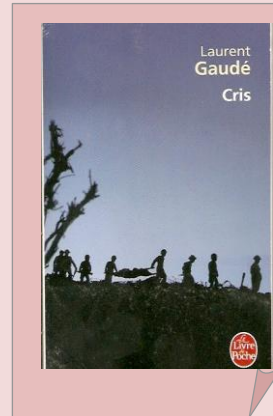


Liste des œuvres étudiées en français
3^{ème} prépa-professionnel
Année scolaire 2014-2015

➤ *Romans/Nouvelles :*

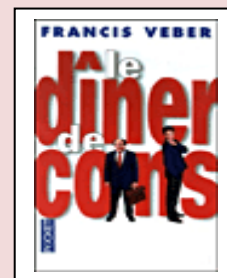
- **Cris**, Laurent Gaudé, (œuvre complète)
- **Matin brun**, Frank Pavloff (œuvre complète)
- **Happy Meal**, Anna Gavalda (œuvre complète)
- **Le Feu**, Journal d'une escouade, Henri Barbusse
- **Ils partiront dan l'ivresse**, Lucie Aubrac

- **Si c'est un homme**, Primo Levi
- **La place**, Annie Ernaux (œuvre complète)
- **Une méchante petite fille**, Les plumes du corbeau et autres nouvelles cruelles, Jehanne Jean Charles
- **Cauchemar en jaune**, Fantômes et farfafouilles, Frederic Brown



➤ *Théâtre :*

- **Antigone**, Sophocle
- **Antigone**, Jean Anouilh
- **La cantatrice chauve**, Eugène Ionesco (œuvre complète)
- **Le dîner de cons**, Francis Veber, 1998 (œuvre complète)



➤ *Poésie :*

- **Oradour**, Les Dieux étouffés, Jean Tardieu, 1946
- **Liberté**, Poésie et vérité, Paul Éluard, 1942
- **Melancolia**, Les Contemplations, Victor Hugo, 1856

