

COMMENT FABRIQUER SON EOLIENNE ----- PROGRAMME DU STAGE

Jeudi 26 septembre 2013

Matin

8h15 à 8h30 Accueil, café thé

8h30 à 9h Présentation, Photo, Réalisation du Trombinoscope.

9h [Présentation de la petite éolienne Piggott 1,2 m de diamètre](#)
[Film sur la construction d'une Piggott, Questions réponses.](#)

10h Présentation et Installation complète des ateliers.

10h 30 Découpe des ébauches de pales (première étape).
Traçage des pales pour l'ensemble des stagiaires.
Chaque stagiaire est responsable de la sculpture d'une pale
Cours sur les différentes parties d'une pale.
Utilisation des outils à bois (plane, ciseau, wastringue, ...)

Midi 12h30 Repas

Après midi

14h Répartition des stagiaires dans chaque atelier 3x2. Rotation

Atelier Fer

Entraînement à la soudure
Réalisation de la structure de la Une.
Soudure de l'axe et taraudage de l'axe
Perçage et soudure des brides du mat

Atelier Électricité

Réalisation d'un bobineur
Réalisation des moules.

Atelier Bois

Réalisation de l'intrados des pales

[15h30 Cours sur la conception des éoliennes Power Point.](#)

16h Poursuite des travaux à l'atelier

17h Fin possible des travaux (Contraintes horaires).

17h30 Rangement, Fermeture des ateliers.

Vendredi 27 septembre 2013

8h30 Briefing (Bilan de la journée précédente).

Tâches à réaliser.

9h Atelier Fer

Entraînement à la soudure
Traçage des platines
Vérification du mat apporté.

Atelier Electricité

Réalisation des bobines
Découpe des pièces des moules.

Atelier Bois

Réalisation de l'intrados des pales

[10h 30 Les mats et le génie civil Power Point.](#)

11h Poursuite des travaux dans les ateliers.

Midi 12h30 Repas

Après Midi

14h Atelier Fer

Entraînement à la soudure
Découpe et Usinage des platines

Atelier Électricité

Fin de réalisation des bobines
Pose sur un gabarit soudures à l'étain.
Réalisation des moules.

Atelier Bois

Réalisation de l'extrados des pales.
Finition des pales.
Choix de la forme du safran et découpe.
Découpe du gabarit des aimants.

Samedi 28 septembre 2013

8h30 Briefing (Bilan de la journée précédente).

Tâches à réaliser.

9h Atelier Fer

Mise des fixations du safran.
Découpe perçage, taraudage du boîtier redresseur.
Montage du mat et du mat de manœuvre.

Atelier Electricité

Cirage des moules
Découpe des tissus de verre.
Moulage du stator, Moulage du rotor.

Atelier Bois

Finition des pales.
Traçage d'un gabarit de positionnement des pales.
Découpe et ponçage des disques de contre plaqué
Choix du dessin sur le safran

Midi

12h30 Repas

Après Midi

Atelier Fer

Montage définitif du rotor et du stator
Montage de la turbine.
Montage à blanc du mat.
Réglage de la verticalité
Réglages définitifs des haubans

Atelier Électricité

Démoulages
Raccordement des redresseurs sur l'éolienne.
Préparation du câble du mat.

Atelier Bois

Découpe et ponçage du safran
Vissage des pales sur les disques de contre plaqué.
Utilisation du gabarit
Équilibrage de la turbine.

[16h 30- Energie du vent Aérologie](#)

Dimanche 29 septembre 2013

8h30 Briefing (Bilan de la journée précédente).

Tâches à réaliser.

9h Atelier Fer

Fin de montage à blanc du mat
Finition de l'éolienne
Levage et réglage définitifs des haubans.

Atelier Électricité

Raccordement de l'éolienne au panneau électrique
« Site Isolé ».
Vérification du fonctionnement.

[11h30 Installation raccordée réseau ou site isolé.](#)

Midi 12h30 Repas

Après Midi

14h Mise en place de l'éolienne sur le mat.
Rangement des ateliers

Réponses aux questions des visiteurs.
Visites des autres stands.
Participation aux conférences

18h 30 Dépose du mat

Rangement des différents éléments du « Site Isolé ».

19h, Fin de l'animation autour de l'éolienne

[19h30 Pot de départ et fin du stage](#)