

### CITÉ SANITAIRE

15h > 15h30  
Ensemble  
de violoncelles du  
Conservatoire

### CINÉMA JACQUES TATI (AGORA 1901)

21h / The Blues Brothers  
(V.O. stf. - 2h13)

Comédie musicale  
de John Landis [USA - 1980 -  
ressortie copie restaurée  
novembre 2015, couleur]

(+ séances jeudi 22 à 16h,  
dim 25 à 14h, lundi 26 à 16h  
et mardi 27 juin à 14h)

### LE SKIPPER (1 BD RENÉ COTY)

21h / Retour [chanson]

### BAR L'APPART

19h > 20h / Bliss [reprises]

### KIOSQUE LE CAP (SKATE PARK)

19h > 20h30 / Les K's  
[reprises pop rock]

21h > 22h30 / La Bagnole  
[reprises d'hier et d'aujourd'hui]

### LE TRANSAT JARDIN DES PLANTES

18h30 > 21h / Pèpèremint jazz  
[quintet de jazz] et Glazz [jazz funk]

### ROND-POINT DE SAUTRON

18h > 18h20 / Association  
K'Danse [chorégraphie  
de 4 groupes]

### BAR "SOUS LES PALMIERS" LE CONSERVATOIRE

18h30 / Over The Skies  
[variétés - musiques actuelles]

19h00 / La Fanfare du Monde  
[musique du monde]

19h30 / Atelier Jazz du Conservatoire

### KIOSQUE LA PÊCH'RIE

18h > 20h / Vent Arrière  
[chants d'marins] et le Cercle  
Celtique [danse bretonne -  
20 danseurs]

### TRANSPORT

Pour venir : ligne hél'Yce, lignes urbaines U et S/D

Pour rentrer : Hél'Yce by night, départ 1h de l'Hotel de Ville

- direction Université / Siriff

- direction Montoir / Trignac / gare SNCF

Tél. 02 40 00 75 75 / [www.stran.fr](http://www.stran.fr)

Stran  
PRENEZ VOTRE ENVOL

Le ministère de la Culture  
et de la Communication présente

Le Crédit Mutuel donne le **LA**



FÊTE DE  
LA MUSIQUE  
21 JUIN 2017

#FDLM | [www.fetedelamusique.fr](http://www.fetedelamusique.fr)

Saint-Nazaire  
programme

### RENSEIGNEMENTS

Les Escales

02 51 10 00 00

[www.levip-saintnazaire.com](http://www.levip-saintnazaire.com)



LES ESCALES  
association

## LES FONTAINES

Concerts retransmis sur futuradios.com

18h / Association Solidarité Création -  
Le Trait d'Union [chorale]  
19h / Betty [pop, soul, jazz]  
20h / Pat Cash [folk, slam, pop]  
21h / Lily, Jean-Yves [jazz, soul]  
22h / Aelig [musique bretonne  
et celtique]  
23h / Pascala [chanson française  
"poésie et fantaisie"]  
00h / Vertical [pop]

## CAFÉ DU MARCHÉ

(HALLES DE SAINT-NAZAIRE)

19h30 > 23h30 / Cowboy dream  
[country - 15 danseurs]

## RESTAURANT LE KAPADOS

(43 RUE DE LA PAIX)  
16h > 23h / Cap Roots  
[dub-reggae]

## ESPLANADE DES DROITS DE L'HOMME

17h30 / Le Chœur de l'Océan [chorale]  
18h45 / Atelier Musiques Actuelles  
du Conservatoire  
19h30 / Isabelle Lantonnet trio [jazz - latin]  
20h30 / Gasaya [chanson française]  
21h30 / Duo Hellou - Cantaud  
[musique bretonne]  
22h30 / Alarash [rock, blues]  
23h30 / Amer Plume  
[rock fusion, hip hop rock]

## PLACE FRANÇOIS BLANCO

14h30 / « Défilé du Centenaire »  
[carnaval des centres  
de loisirs en déambulation  
sur le front de mer  
jusqu'au Parc Paysager]  
350 enfants  
18h00 / Le Cercle Celtique  
de Saint Nazaire  
[danse irlandaise]  
18h > 23h45 Fitness Horizon  
[chorégraphies sportives  
et gymniques]  
19h30 / Kriska Dansclub  
19h30 / Dancing Eire  
[danse irlandaise]  
20h45 / Jen'Studio [danse]

## HÔTEL DE VILLE

## HALL DE L'HÔTEL DE VILLE

12h / Les Cigales du Midi [chansons  
A cappella]  
15h > 15h45 / "Boogie and Blues" Piano,  
clarinette et saxophone [le Conservatoire]

## RUE DE STALINGRAD

17h30 / Carpe & Diem [rap]  
18h30 / Aude [chanson]  
19h30 / Jose Tuesta Ramirez [chanson espagnole]  
20h30 / Los Napoleones [reggaeton dancehall]  
21h30 / Signe and Song [chant signé]  
22h30 / And the rock machine [rock UK & US]  
23h30 / Dj Fish Brain [hip hop, dubstep, trap & scratch]

## RUE DE LA PAIX ET DES ARTS

18h30 > 19h / Trompettes et trombones  
du Conservatoire  
19h > 20h / Chorale SinGospel [gospel moderne,  
traditionnel et ethnique - 20 choristes]  
21h / Biodanza [danse festive et participative]  
horaire n.c / Nasemsé [musique traditionnelle  
africaine]

## BAR LE SCOTT

19h > 22h / Britt' Fellows  
[jazz funk]

## SQUARE DES FRÈRES BELLEC

20h > 22h / Ca Va Mania Batucada  
[percus brésiliennes 20 musiciens]

## LE PETIT GOINFRE

(3, PASSAGE HENRI GAUTIER)  
19h > 00h / Schaf [reprises pop rock]

## RUE DE NORMANDIE

19h / Horse & Stables [rock]  
20h / Del Rio [punk rock]  
21h / Charon's Awakening [death core]  
22h / U-Boot [power stoner]  
23h / Muddigger [death metal]

## GALERIE DES FRANCISCAINS CONSERVATOIRE

17h > 17h15 / Ensemble de cordes  
17h30 > 18h / Trompettes  
et trombones  
18h15 > 18h45 / Ensembles de guitares  
et duos [musique sud-américaine  
et espagnole]  
19h > 19h15 / Musique ancienne et flûtes  
19h15 > 19h30 / Harpe  
19h45 > 20h15 / Ensemble de cors et  
Concerto pour 4 cors

## RUBAN BLEU

16h / Le Loft 5 [street dance]  
18h > 18h30 / Grand ensemble de  
percussions, duos, trios, quatuors...  
[le Conservatoire]  
19h / Le Loft 5 [street dance]  
20h / Kaleidos Songs [Ensemble A  
Capella - tout Saint-Nazaire chante !]

## PLACE DE L'AMÉRIQUE LATINE

19h45 / La chorale Forgissimo  
[chorale de 50 personnes]  
20h30 / L'Orchestre d'Harmonie de  
Saint-Nazaire (1h) [musiques du  
monde et musiques de films sur le  
thème « épopée » - 50 musiciens sous  
la direction de Jean François Pauléat]

## Place des quatre z'horloges

## EGLISE DE SAINT-NAZAIRE

20h > 21h30 / Cadence [dances  
renaissances] sous la direction  
de Myriam Jolly-Monge  
Le chœur Cum Jubilo [chant  
grégorien] sous la direction  
de Bernard Pinot  
A travers Chants [chants classiques  
et chants sacrés] sous la direction  
de Dominique Chauvet  
Marcel Courjault, organiste [pièces  
d'orgue]

EN CENTRE VILLE

FÊTE MU  
DE SI  
LA QUE