

**Satellites: ÉCOLES**



# MENUS



## SEMAINE N° 12 - DU 17 MARS AU 21 MARS 2014

	17 LUNDI	18 MARDI	19 MERCREDI	20 JEUDI	21 VENDREDI
<b>MIDI</b>	CONSOMMÉ VERMICELLES  ESCALOPE VIENNOISE  PETITS POIS À LA FRANÇAISE  RONDELÉ F. HERBES  FRUIT	CAROTTES RÂPÉES VINAIGRETTE  HACHÉ DE VEAU  FRITES  CRÈME DESSERT CHOCOLAT	QUICHE LORRAINE  SAUTÉ DE LAPIN AU THYM  HARICOTS PLATS D'ESPAGNE  FRUIT	LAITUE AUX CROÛTONS  JAMBON BRAISÉ  COURGETTES À LA MOZZARELLA  BEIGNETS DE CARNAVAL	POTAGE PARMENTIER  POISSON À LA BORDELAISE  GRATIN DE PÂTES  SALADE DE FRUITS



FRUITS ET LÉGUMES DE SAISON



LES MENUS SONT ÉLABORÉS AVEC LA COLLABORATION D'UNE DIÉTÉTICIENNE, ET, EN FONCTION DES RECOMMANDATIONS DU PLAN NATIONAL NUTRITION SANTÉ ( PNNS)

LA LÉGISLATION NOUS OBLIGE DE VOUS TENIR INFORMÉS DE L'ORIGINE DE TOUTES LES VIANDES BOVINES QUE NOUS VOUS SERVONS, CES INFORMATIONS SONT À VOTRE DISPOSITION AUPRÈS DE NOS HÔTESSES DE LIVRAISON, N'HÉSITEZ PAS À LES LEUR DEMANDER.