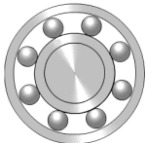


Nom :
Prénom :
Classe :

Exercice
La liaison pivot

CI 7 : Les guidages en rotation



I. Présentation

II.

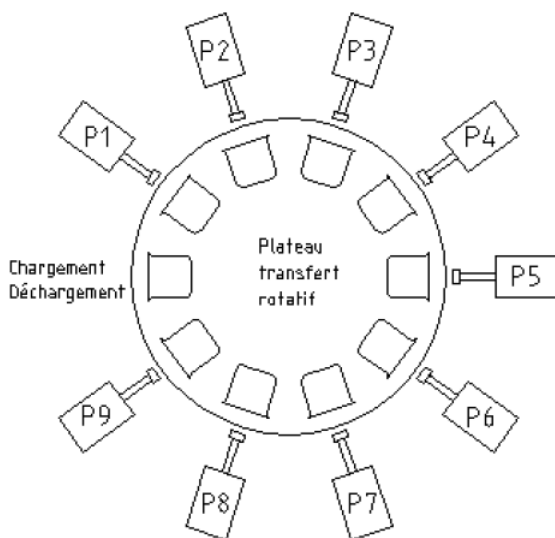
Le groupe SEB (Société d'Emboutissage de Bourgogne) est, avec les marques Calor, Moulinex, Tefal, Rowenta et d'autres, le leader mondial dans le domaine du petit électroménager domestique.

- Depuis 1857, le groupe SEB n'a cessé d'innover et de se développer en France et dans le monde entier.
- SEB c'est un appareil vendu en France toutes les 3 secondes.
- Inventeur de la fameuse Cocotte Minute en 1953, le groupe SEB a produit plus de 55 millions d'autocuiseurs en 50 ans.
- En 2004, ce sont encore 1,4 millions de Cocottes Minute qui sont sorties des usines de Selongey en Côte d'Or, berceau du groupe SEB.

La gamme d'auto cuiseurs SEB :



Les cuves de la Cocotte Minute sont obtenues par emboutissage d'une tôle d'acier inoxydable. Après dégraissage et soudage du fond de cuve, celles-ci sont polies sur des machines spéciales appelées EMERISEUSES.



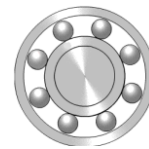
Emeriseuse

- Machine transfert à plateau rotatif ;
- 1 poste de chargement – déchargement ;
- 9 postes de travail ;
- Les outils et les cuves sont animés d'un mouvement de rotation inversé ;
- Les outils sont des brosses abrasives ;
- 360 cuves polies à l'heure.

Nom :
Prénom :
Classe :

Exercice
La liaison pivot

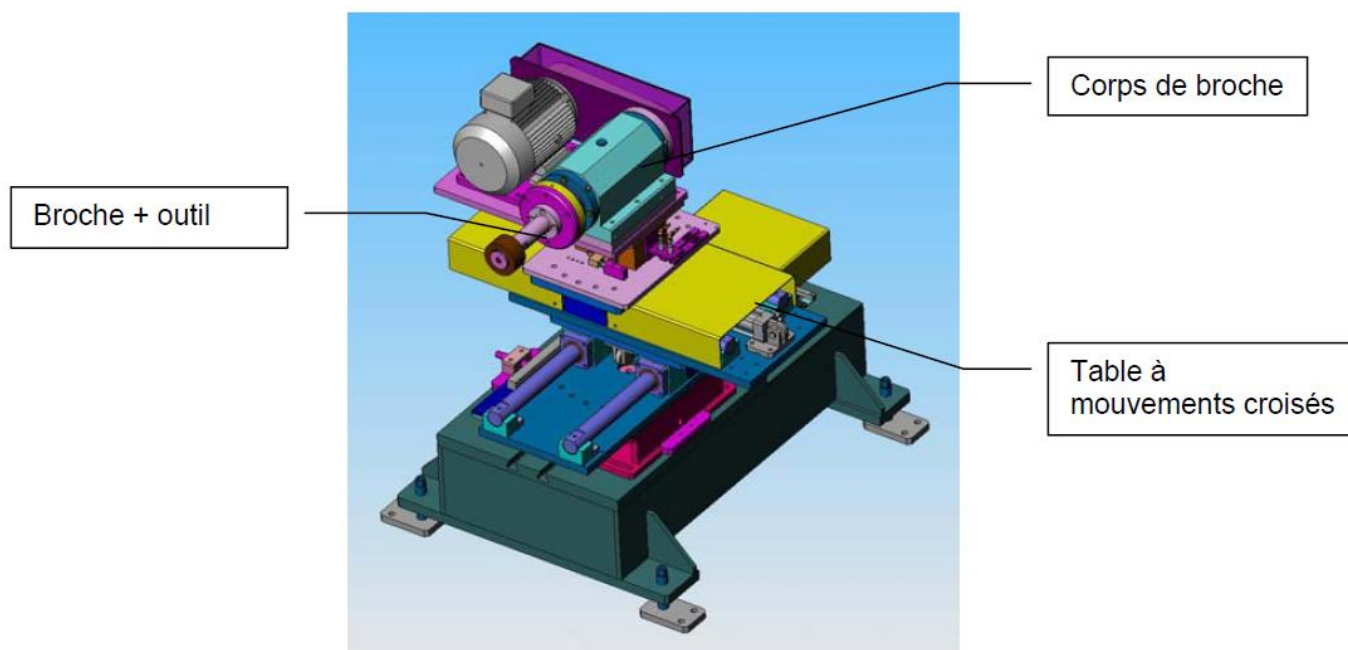
CI 7 : Les guidages en rotation



- Les cuves ont différentes contenances ;
- Elles doivent avoir un poli irréprochable, sans aucune rayure.

Cuve à l'état final

Les broches outil sont montées sur des tables à mouvements croisés et tournent à la vitesse de 3800 tours par minute.



Problématique :

Les broches de l'émeriseuse fonctionnant de longues durées à des vitesses rapides, il est nécessaire de changer les roulements à billes régulièrement. De plus le polissage des cuves d'auto cuiseur génère des poussières abrasives qui usent prématurément les roulements à billes.

On demande de réaliser la gamme de démontage de l'outil broche afin de faciliter le travail des manutentionnaires de l'usine SEB

Ouvrir le dossier « *unité de polissage* »
Ouvrir le fichier assemblage « *000 unité de polissage* »