



# La vérité sur l'affaire des trois petits cochons

Auteur: Jon Scieszka

Editeur: Nathan

1 *Qui raconte cette histoire ?*

- A C'est un journaliste.
- B C'est Léonard Eugène, le loup.
- C Ce sont les Petits Cochons.

2 *Pourquoi le loup va -t-il chez les petits cochons ?*

- A Il veut les manger.
- B Il va dire bonjour à ses nouveaux voisins.
- C Il a besoin de sucre pour faire un gâteau.

3 *Pourquoi le loup éternue-t-il devant chaque maison ?*

- A Il est allergique.
- B Il est enrhumé.
- C Il veut faire voler les maisons des petits cochons.

4 *Que sont devenus les trois petits cochons ?*

- A Le loup les a mangés tous les trois.
- B Ils sont saufs et s'installent tous dans la maison en brique.
- C Un seul est sauf, le loup a mangé les deux autres.

5 *Enfin, qu'arrive-t-il au loup ?*

- A Il rentre chez lui faire son gâteau pour sa grand-mère.
- B Il n'est plus malade et part en vacances au soleil.
- C Il est arrêté par la police et va en prison.

5 bonnes réponses?  
Bravo!  
Tu obtiens **10 points**.

3 ou 4 bonnes réponses  
?  
C'est bien.  
Tu obtiens **5 points**.

Moins de 3 bonnes  
réponses ?  
**Relis le livre** et retente  
ta chance !

**Score :**  
...../10