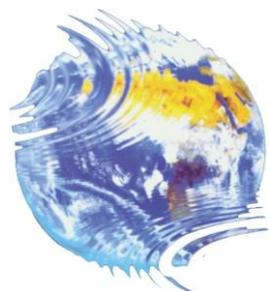


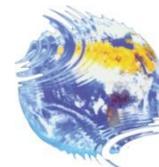
C.S.S. Plate-forme industrielle de Carling / Saint-Avoid

Bilan administratif / sécurité / environnement



Année 2015

I. BILAN ADMINISTRATIF



1. DÉCISIONS INDIVIDUELLES CONCERNANTS LES INSTALLATIONS DU SITE

Numéro	Description	Thème
N° 2015-DLP-BUPE-10 du 05 janvier 2015	Relatif à l'exploitation des installations de refroidissement évaporatif (tours aéroréfrigérantes)	Légionelles
N° 2015-DLP-BUPE-112 du 3 mars 2015	Modification de la composition de la CSS pour le bassin industriel de SAINT AVOLD Nord	CSS
N° 2015-DLP-BUPE-112 du 3 mars 2015	Complémentaire à l'arrêté n°2014-DLP/BUPE-330 du 23 octobre 2014 portant création de la CSS	CSS
N° 2015-DLP-BUPE-112 du 5 mars 2015	Actant la désignation des membres du bureau de la CSS	CSS

I. BILAN ADMINISTRATIF



2. MODIFICATIONS NOTABLES :

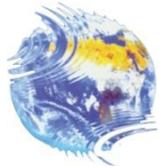
□ Projets réalisées :

- Passage des 2 dernières tours de refroidissement au traitement UV + H₂O₂. Arrêt de l'utilisation de biocides. Demande à venir d'autorisation de rejet des eaux de purges aux eaux pluviales.

□ Projets prévus :

- **Projet PAC** : Nouvelle unité de fabrication de chlorure d'aluminium et de chlorure ferrique. Nouvelles installations + embauche d'une douzaine de personnes.
- **Projet scrubber Adame** : ajout de 2 nouveaux laveurs sur une ligne de chlorométhylation pour piéger le chlorure de méthyle avant l'unité de cryogénie.
- **Eaux Résiduaire Industrielle** : demande à venir pour autorisation d'envoi des ERI vers la Station Bio d'Arkéma.

II- BILAN SÉCURITÉ

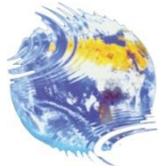


1- ACTIONS RÉALISÉS POUR LA PRÉVENTION DES RISQUES ET LEURS COÛTS

□ Investissements réalisés :

- Remplacement d'une nouvelle partie de la clôture souple par de la rigide renforcée par de l'anti-gibier. 15K€
- Réalisation d'un accès de secours (accès sud est) ainsi qu'un chemin stabilisé par la route de HASLACH. 70K€
- Remplacement des PC de supervision YOKOGAWA et activation des niveaux d'accès par mot de passe. 100K€
- Renforcement de l'éclairage sur les voies ferrées et les postes de dépotage par pose de projecteurs LED. 20K€
- Travaux de terrassement + élagage pour renforcer la sureté du site (meilleur visibilité des clôtures).15 k€
- Mise en place contrôle d'accès au site électronique (gestion par badge). 40K€
- Renforcement vidéoprotection. 20K€
- Remise en état du réseau d'eaux résiduaires industrielles. 30K€

II- BILAN SÉCURITÉ

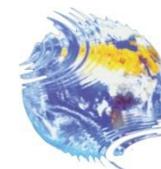


2- BILAN DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

□ Organisation / Formation :

- Passage de la certification OEA, opérateur économique agréé avec formation du personnel
- Recyclage annuel pour l'ensemble du personnel aux OIPS (opération importantes pur la sécurité, zone ATEX, PPRT/MMRi)
- Recyclage risques chimiques pour l'ensemble du personnel
- Mise en place e-learning environnement, ESP
- Recyclage ARI/ESI sur site + exercices réguliers avec une société extérieure (hebdomadaire)
- Poursuite des recyclages ESI : 20 personnes au total formées ESI sur 36
- Recyclage SST (23 personnes sur 36)
- Formation ADR/RID

II- BILAN SÉCURITÉ



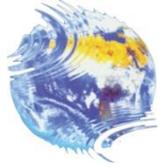
2- BILAN DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

□ Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs :

- Mise à jour complète du P.O.I. et de l'e-POI (POI électronique)
- Mise à jour des études de dangers

□ Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation :

- Automatisation d'un échangeur externe sur le 1^{er} réacteur de la nouvelle ligne de fabrication QT4
- Passage aux traitements UV+H₂O₂ sur 2 tours aéroréfrigérantes supplémentaires (5 sur 5 traités). Elimination du biocide et des anticalcaire et antitartre.
- Respect des échéanciers du PMII. Passage sur une nouvelle version de notre logiciel de maintenance pour intégrer tout le PMII + ESP (MMRI, fiches de vie, déclencheurs...).
- Mutualisation du gardiennage sur la plate-forme : contrat commun pour TOTAL, ARKEMA, PROTELOR et SNF.

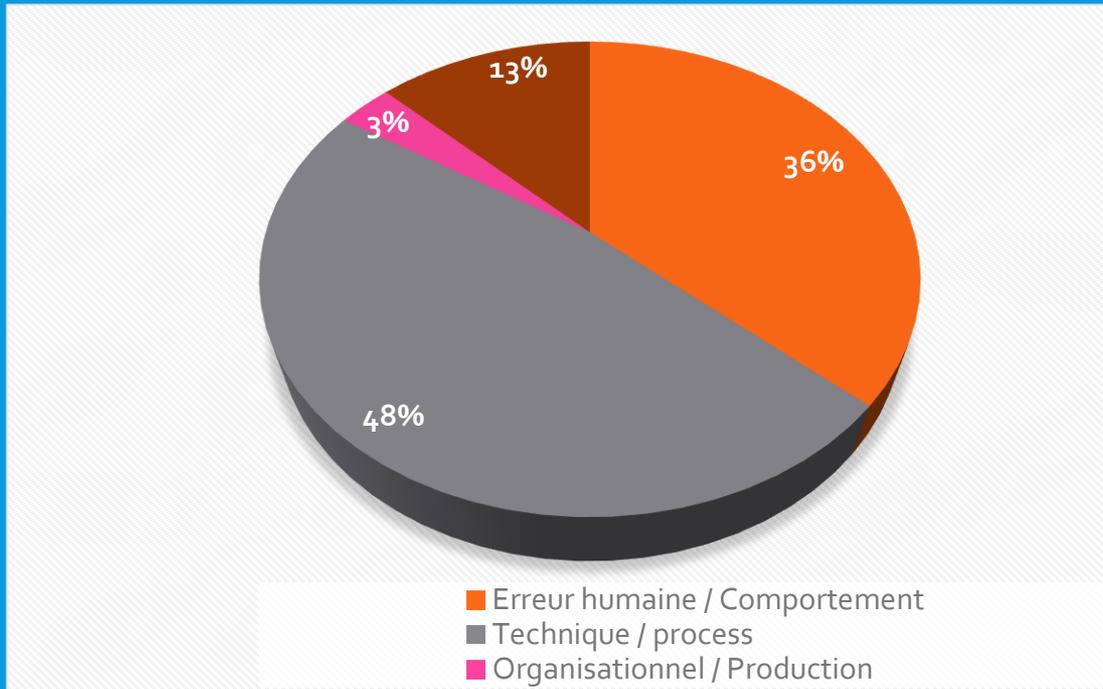


II- BILAN SÉCURITÉ

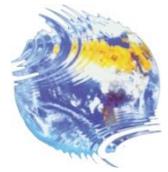
2- BILAN DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

☐ Gestion du retour d'expérience :

- Aucun accident, quasi-accident. Environ une centaine d'incidents mineurs dont aucun avec des conséquences environnementales



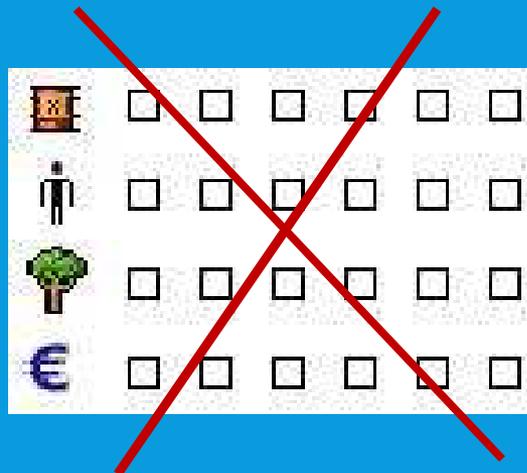
Tous ces incidents sont suivis et revus mensuellement, trimestriellement et annuellement. Certains font l'objet d'analyses et de mise en place d'Action qualité/sécurité/environnement



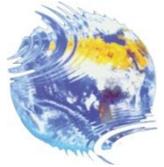
II- BILAN SÉCURITÉ

3- INCIDENTS ET ACCIDENTS / EXERCICES D'ALERTE

Aucun accidents / incidents tels que visés à l'article R.512-69 du code de l'Environnement



II- BILAN SÉCURITÉ

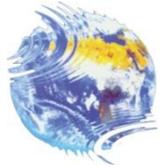


2- BILAN DU SYSTÈME DE GESTION DE LA SÉCURITÉ

□ Contrôle du SGS, Audits et revues de direction :

- Visite d'inspection du SGS : 19 novembre 2015. A porté particulièrement sur le plan de modernisation des installations – mesures de maîtrise des risques instrumentées.
- Audit de renouvellement ISO 9001/14001 par Bureau Veritas en novembre 2015
- En interne – 1 Audits SGS
- **Revue de direction SGS annuelle réalisée le 25 février 2015**

II- BILAN SÉCURITÉ



3- INCIDENTS ET ACCIDENTS / EXERCICES D'ALERTE

Exercices d'alerte :

- 2 Exercices POI en 2015 :
 - 1 avec les pompiers de la plate-forme :
 - 9/04/2015 : Rappel d'astreinte DOI pour un feu sur les nouveaux stockages de chlorures de méthyle à 18h00.
 - 1 avec les sapeurs pompiers de SAINT AVOLD :
 - 10/09/2015 : Fuite d'EDA (éthylènediamine) provenant d'un camion stationné sur la route de Haslach.
- 2 mises en situation inopinées : rassemblement général au poste de garde, fuite d'un container de produits dangereux
- Essais trimestriels des appels d'urgence à l'aide de notre automate d'appel
- Recyclage annuel des assistants DOI
- Essais sirène tous les mois le 1^{er} jeudi à 10h00

II- BILAN SÉCURITÉ



4- PROGRAMME PLURIANNUEL D'OBJECTIFS DE RÉDUCTION DES RISQUES

- Mutualisation des moyens avec les autres industriels de la plate-forme par le biais de l'AIPCSA :
 - Nouvelle convention incendie incluant des contrôles de matériel incendie à finaliser
 - Travaux en commun sur différents thème (JMS, partage de REX HSE...).
- Remplacement d'une agitation sur un réacteur polyamines (déjà changé sur l'autre réacteur des polyamines). Permet de fabriquer des produits de haut poids moléculaire de manière.
- Lancement d'une démarche de maîtrise d'énergie (audit énergie réalisé)
- Passage de la certification OEA : opérateur économique agréée

II- BILAN SÉCURITÉ

5- PRÉSENTATION DE NOTRE PPAM

Politique de Prévention des Accidents Majeurs

De par son activité historique de fabrication de floculants utilisés dans le traitement de l'eau, SNF est un acteur incontournable de la protection de l'environnement. Cette réalité nous confère un devoir particulier de livraison et de fabrication de nos produits qui ne peut se faire que dans un contexte de haut niveau de sécurité de nos installations industrielles.

Le **Système de Gestion de la Sécurité (SGS)** répondant à la réglementation SEVESO, fait partie intégrante de notre organisation. Cette démarche **responsable et structurée** de maîtrise des risques industriels est guidée par les objectifs prioritaires suivants :

- Analyse systématique des impacts et des risques de chaque installation en développement ou nécessitant des modifications importantes,
- Prise en compte du retour d'expérience par l'analyse des situations à l'origine d'accidents, quasi-accidents et incidents ou dysfonctionnement afin de mettre en place des mesures correctives et préventives adaptées,
- Réduction du risque à la source par le choix de technologies les plus récentes et la mise en place de barrières de maîtrise des risques préventives et de protection,
- Intégration dans notre organisation du **Plan de Modernisation des Installations Industrielles (PM2I)**,
- Mise en œuvre de formations liées à la sécurité en adéquation avec les exigences du poste de travail,
- Répartition géographique des zones de danger pour éviter les effets domino,
- Réalisation d'exercices périodiques pour l'évaluation de nos procédures d'urgence et plans d'interventions d'urgence.
- Contrôle de l'efficacité de notre Système de Gestion de la Sécurité par des audits internes,

La prise en compte des résultats d'audits internes, des inspections de la DREAL, des nouvelles connaissances scientifiques, des nouvelles techniques disponibles et des évolutions réglementaires, nous permet d'assurer l'amélioration en continu de notre SGS et donc de la sécurité de nos installations.

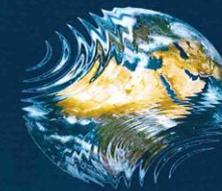
Notre Politique de Prévention des Accidents Majeurs (PPAM), connue de tout le personnel SNF, est communiquée largement auprès de nos partenaires (clients, Comité de Suivi de Site, entreprises extérieures, mairies riveraines, DREAL, associations de protection de l'environnement, autorité préfectorale, riverains...).

René HUND
Président Directeur Général de SNF sas
Andrézieux le 28 Août 2014

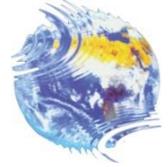


DOC. N° OG-1009 REV. 05

*Politique de
Prévention des
Accidents Majeurs*



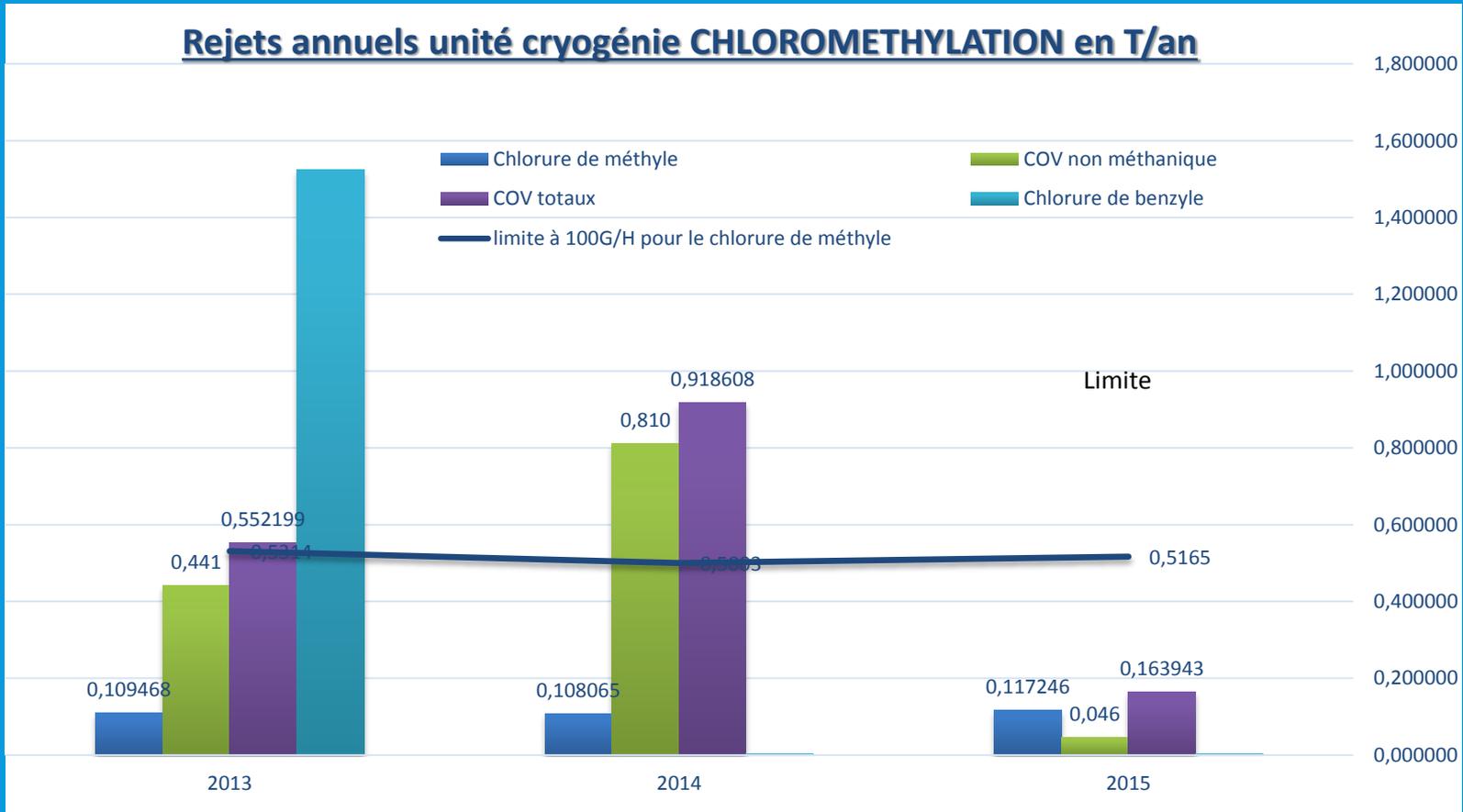
SNF FLOERGER



III. BILAN ENVIRONNEMENTAL

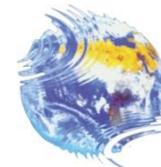
PÉRIODE 2ND SEMESTRE 2013-DÉCEMBRE 2015

REJETS DANS L'AIR

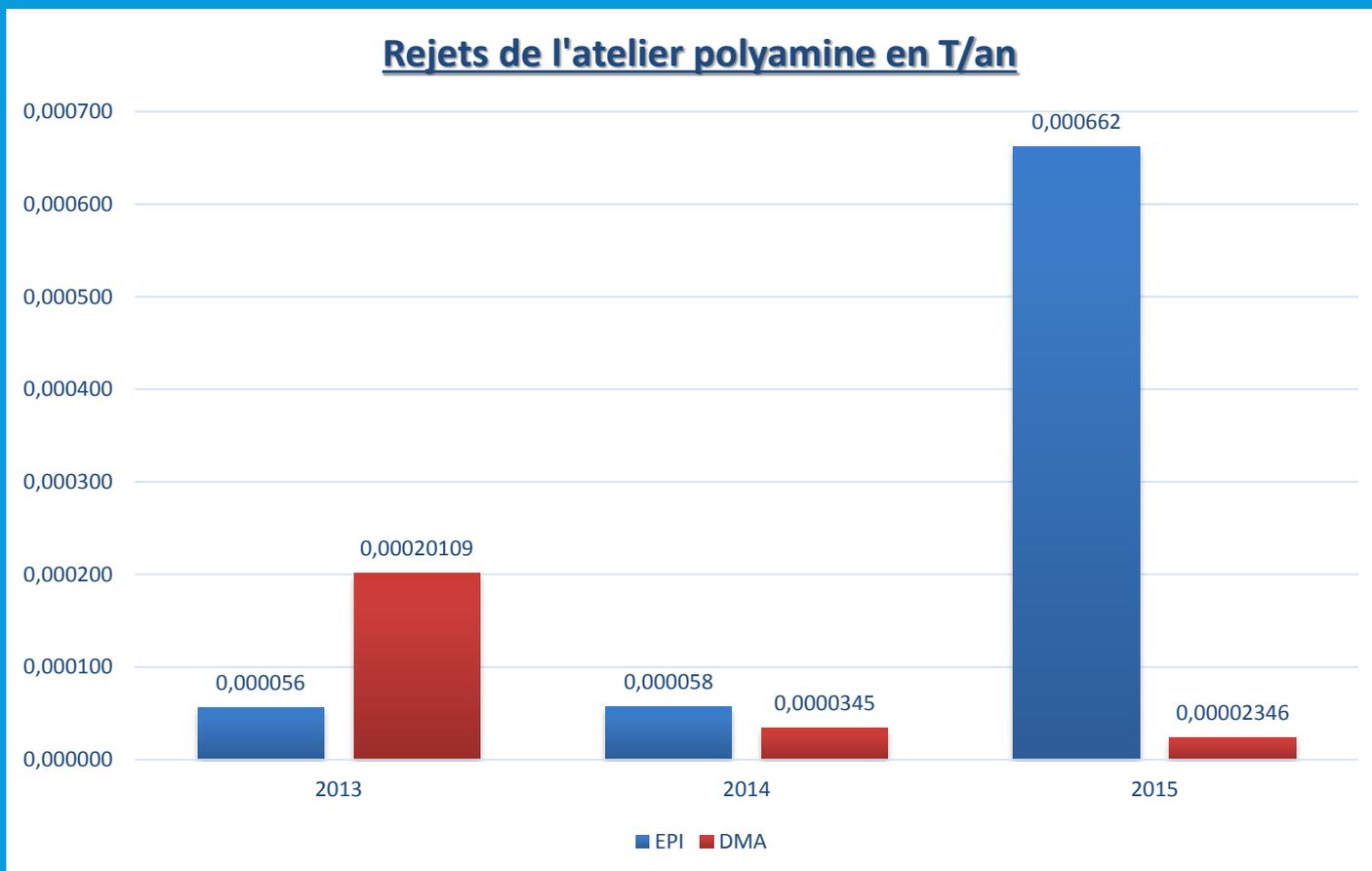


III. BILAN ENVIRONNEMENTAL

PÉRIODE 2ND SEMESTRE 2013-DÉCEMBRE 2015

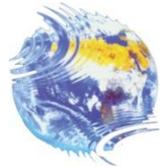


REJETS DANS L'AIR

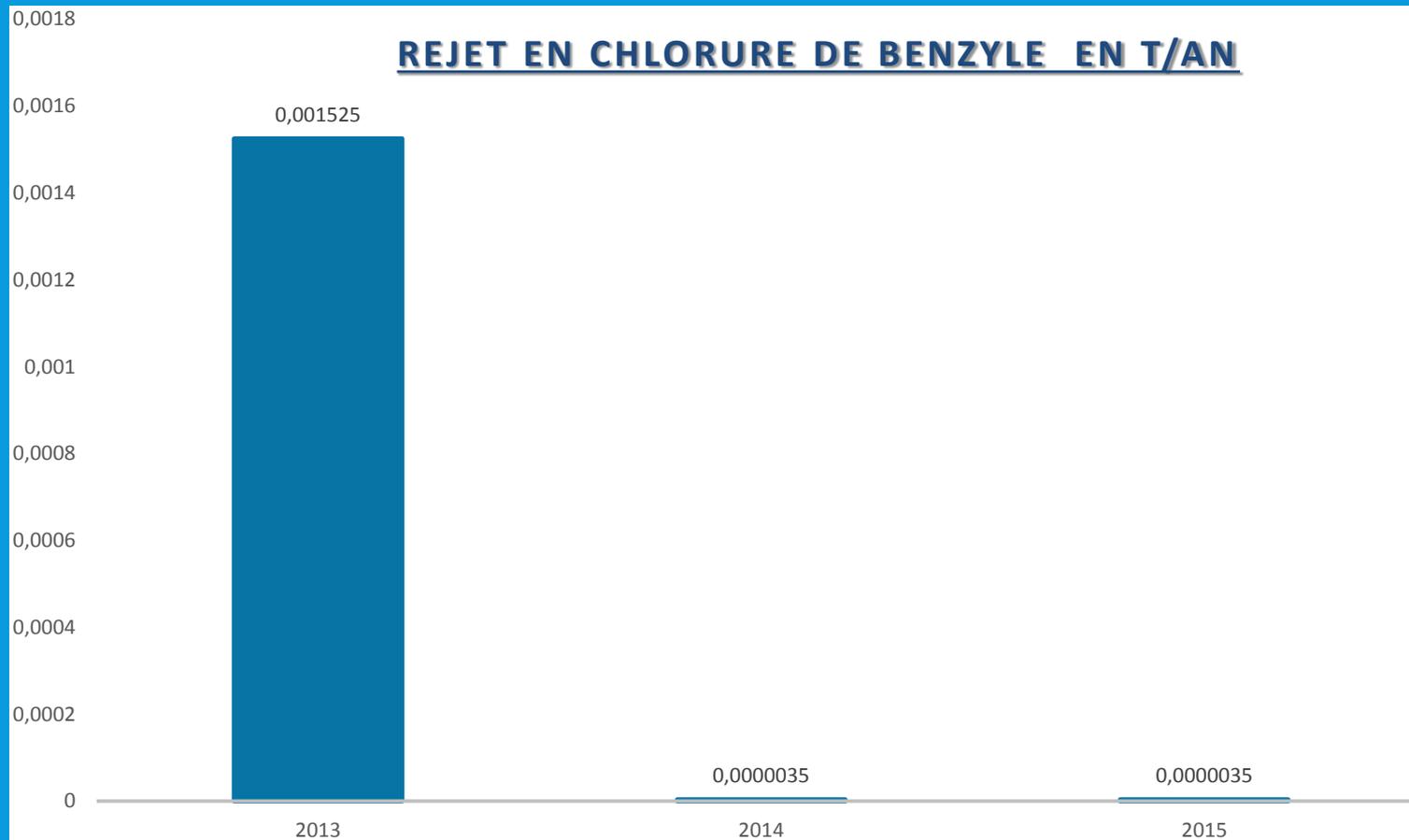


III. BILAN ENVIRONNEMENTAL

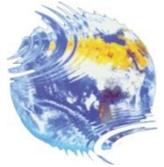
PÉRIODE 2ND SEMESTRE 2013-DÉCEMBRE 2015



REJETS DANS L'AIR



GLOSSAIRE



- Traitement $UV+H_2O_2$: Ultra-violetes + eau oxygénée 35%
- *PAC* : Polyaluminium chloride
- *Adame* : acrylate de diméthylaminoéthyle, matière première achetée par SNF à Arkéma
- *ATEX* : Atmosphère explosive
- *PPRT* : plan de prévention des risques technologiques
- *MMRi* : mesures de maitrises des risques instrumentées
- *ESP* : équipement sous pression
- *ARI* : appareil respiratoire isolant
- *ESI* : équipier de seconde intervention
- *ADR/RID* : réglementation transport de marchandises dangereuses par rail (RID) et route (ADR)
- *P.O.I* : Plan d'Opération Interne
- *D.O.I.* : Directeur des opérations
- *PMII* : Plan de modernisation des installations industrielles
- *SGS* : Système de gestion de la sécurité
- *AIPCSA* : association des industrielles de la plateforme chimique de Carling-Saint AVOLD