

## En 6ème

### MODES DE REPRESENTATION (IMAGES, PROJECTIONS, COTES, SYMBOLES).

- T6.1.1 2 Extraire d'un dessin, d'un plan, d'un schéma, d'un éclaté ou d'une nomenclature les informations utiles pour la fabrication ou l'assemblage.

### FORMES PERMISES PAR LES PROCEDES DE FABRICATION (USINAGE, DECOUPAGE, FORMAGE). MISE EN POSITION ET MAINTIEN D'UNE PIECE.

- T6.2.1 2 Associer un procédé de fabrication à une forme.  
T6.2.2 2 Réaliser en suivant un protocole donné.  
T6.2.3 2 Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité.

### PROCEDES D'ASSEMBLAGE : SOUDAGE, RIVETAGE, COLLAGE, EMBOITEMENT, VISSAGE.

- T6.3.1 2 Réaliser un assemblage ou tout ou partie d'un objet technique en suivant une procédure formalisée.  
T6.3.2 2 Effectuer un geste technique en respectant les consignes.  
T6.3.3 2 Tester le fonctionnement.

### MESURE DIMENSIONNELLE (DIAMETRE, DISTANCE), UNITE.

- T6.4.1 2 Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments de mesure, d'un gabarit.  
T6.4.2 2 Confronter le résultat à celui attendu.

## En 5ème

### CONTRAINTES LIEES AUX PROCEDES DE FABRICATION, DE CONTRÔLE ET DE VALIDATION.

- T6.1.1 1 Associer les formes, l'aspect et la structure d'un composant à un procédé de réalisation.  
T6.1.2 2 Énoncer les contraintes de sécurité liées à la mise en œuvre d'un procédé de réalisation.  
T6.1.3 2 Proposer un contrôle pour la réalisation future (pièces, assemblage, produit fini).

### PROTOTYPE, MAQUETTE.

- T6.2.1 2 Distinguer l'usage d'une maquette et d'un prototype dans le développement d'un objet technique.  
T6.2.2 3 Participer à la réalisation de la maquette d'un objet technique.

### EHELLES.

- T6.3.1 3 Transférer les données d'un plan sur une maquette ou dans la réalité.  
T6.3.2 3 Relever des dimensions sur l'objet technique réel et les adapter à la réalisation d'une maquette ou d'un plan.

### PROCESSUS OPERATOIRE DE REALISATION D'UN OBJET TECHNIQUE.

- T6.4.1 2 Situer son action sur un planning de réalisation d'un objet technique.

### PROCESSUS OPERATOIRE DE REALISATION D'UN OBJET TECHNIQUE : ANTERIORITES ET ORDANNANCEMENT.

- T6.4.2 2 Justifier des antériorités des opérations de fabrication ou d'assemblage.

## En 4ème

### POSTE DE TRAVAIL, REGLES DE SECURITE.

- T6.1.1 ② Identifier et classer les contraintes de fonctionnement, d'utilisation, de sécurité du poste de travail.
- T6.1.2 ③ Organiser le poste de travail.

### CONTRAINTES LIEES AUX PROCEDES ET AUX MODES DE FABRICATION : FORMES POSSIBLES, PRECISION ACCESSIBLE. CONTRAINTES LIEES AUX PROCEDES DE CONTRÔLE ET DE VALIDATION.

- T6.2.1 ② Énoncer les contraintes techniques liées à la mise en oeuvre d'un procédé de réalisation.
- T6.2.2 ② Mettre en relation des caractéristiques géométrique d'un élément et son procédé de réalisation.
- T6.2.3 ② Préparer un protocole de test et/ou de contrôle en fonction des moyens disponibles.
- T6.2.4 ③ Effectuer un contrôle de qualité de la réalisation pour chaque opération importante.

### PROCESSUS DE REALISATION (FABRICATION, ASSEMBLAGE, CONFIGURATION) D'UN OBJET TECHNIQUE.

- T6.3.1 ③ Réaliser tout ou partie du prototype ou de la maquette d'un objet technique.
- T6.3.2 ② Compléter ou modifier un planning pour adapter la réalisation d'un objet technique en fonction d'aléas.

## En 3ème

### PROPRIETES DES MATERIAUX ET PROCEDES DE REALISATION.

- T6.1.1 ② Justifier le choix d'un matériau au regard de contraintes de réalisation.

### CONTRAINTES LIEES AUX PROCEDES ET MODES DE REALISATION.

### CONTRAINTES LIEES AUX PROCEDES DE CONTRÔLE ET DE VALIDATION.

- T6.2.1 ② Énoncer les contraintes liées à la mise en oeuvre d'un procédé de réalisation et notamment celle liées à la sécurité.
- T6.2.2 ③ Rédiger les consignes relatives à la sécurité dans une fiche de procédure d'une opération.
- T6.2.3 ③ Définir à l'avance les contrôles à effectuer pour toute opération de fabrication ou d'assemblage.

### PLANNING DE REALISATION. PROCESSUS DE REALISATION. ANTERIORITES ET ORDONNANCEMENT.

- T6.3.1 ③ Créer le planning de réalisation du prototype.
- T6.3.2 ③ Concevoir le processus de réalisation. Conduire la réalisation du prototype.
- T6.3.3 ③ Conduire la réalisation du prototype.